



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA DE PRECISÃO



Válido a partir de:  
01.10.2019

# ÍNDICE











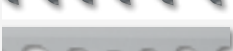

















**SOBRE A WIKUS** Pág. 4

**SELETOR DE FITA** Pág. 10



## LÂMINAS DE SERRA DE FITA BIMETÁLICAS

|   |  |   |         |
|---|--|---|---------|
|    | <b>BIFLEX® M42</b>                               |    | Pág. 13 |
|    | <b>VARIO® M42</b>                                |    | Pág. 14 |
|    | <b>MARATHON® M42 / MARATHON® SW M42</b>          |    | Pág. 15 |
|    | <b>PROFLEX® M42 / PROFLEX® PREMIUM M42</b>       |    | Pág. 16 |
|    | <b>PROFLEX® SW M42 / PROFLEX® PREMIUM SW M42</b> |    | Pág. 17 |
|    | <b>SKALAR® M42 / SKALAR® PREMIUM M42</b>         |    | Pág. 18 |
|    | <b>SELEKTA® GS M42 / SELEKTA® GS PREMIUM M42</b> |    | Pág. 19 |
|    | <b>NOVO: PRIMAR® M42</b>                         |    | Pág. 20 |
|    | <b>ECOFLEX® M42 / ECOFLEX® NE M42</b>            |    | Pág. 21 |
|   | <b>MARATHON® X3000®</b>                          |   | Pág. 23 |
|  | <b>SKALAR® X3000®</b>                            |  | Pág. 24 |
|  | <b>SELEKTA® GS X3000®</b>                        |  | Pág. 25 |







## LÂMINAS DE SERRA DE FITA COM DENTES DE METAL DURO

|   |  |   |         |
|---|--|---|---------|
|  | <b>DUROSET® / DUROSET® PREMIUM</b>     |  | Pág. 28 |
|  | <b>FUTURA® / FUTURA® PREMIUM</b>       |  | Pág. 29 |
|  | <b>PROFIDUR®</b>                       |  | Pág. 30 |
|  | <b>TAURUS® / TAURUS® PREMIUM</b>       |  | Pág. 31 |
|  | <b>FUTURA® VA / FUTURA® PREMIUM VA</b> |  | Pág. 32 |
|  | <b>FUTURA® 718</b>                     |  | Pág. 33 |
|  | <b>ECODUR®</b>                         |  | Pág. 34 |
|  | <b>DUROSET® NE</b>                     |  | Pág. 34 |
|  | <b>FUTURA® NE / FUTURA® NE RS</b>      |  | Pág. 35 |
|  | <b>ARION® FG / ARION® PG</b>           |  | Pág. 36 |
|  | <b>ARION® EG</b>                       |  | Pág. 37 |
|  | <b>FUTURA® SN / FUTURA® PREMIUM SN</b> |  | Pág. 38 |
|  | <b>TCT®</b>                            |  | Pág. 39 |
|  | <b>TCTYRE®</b>                         |  | Pág. 39 |





## LÂMINAS DE SERRA DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

|   |                                   |   |         |
|---|-----------------------------------|---|---------|
|  | <b>DIAGRIT® K / DIAGRIT® K VA</b> |  | Pág. 41 |
|  | <b>DIAGRIT® S / DIAGRIT® S VA</b> |  | Pág. 42 |
|  | <b>DIAGRIT® U / DIAGRIT® U VA</b> |  | Pág. 43 |



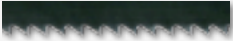



## LÂMINAS DE SERRA DE FITA REVESTIDAS A CBN

|   |                          |   |         |
|---|--------------------------|---|---------|
|  | <b>NOVO: CUBOGRIT® K</b> |  | Pág. 45 |
|  | <b>NOVO: CUBOGRIT® S</b> |  | Pág. 46 |
|  | <b>NOVO: CUBOGRIT® U</b> |  | Pág. 47 |

## LÂMINAS DE SERRA DE FITA REVESTIDAS A METAL DURO

|   |                  |   |         |
|---|------------------|---|---------|
|  | <b>TCGRIT® K</b> |  | Pág. 49 |
|  | <b>TCGRIT® U</b> |  | Pág. 49 |

## LÂMINAS DE SERRA DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO

|   |                |   |         |
|---|----------------|---|---------|
|  | <b>DIAMANT</b> |  | Pág. 51 |
|  | <b>EXTRA</b>   |  | Pág. 52 |
|  | <b>JET</b>     |  | Pág. 53 |

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| <b>BASES TÉCNICAS / APLICAÇÃO</b> | Pág. 54 |
|-----------------------------------|---------|

## ALTERAÇÕES NA GAMA DE PRODUTOS

### Desenvolvimentos novos e contínuos

A WIKUS amplia o portefólio de lâminas de serra de fita revestidas em torno do novo produto CUBOGRIT®, no qual é utilizado nitreto de boro cúbico (CBN) como cortante.

O novo PRIMAR® M42, já lançado, foi incluído no catálogo com um sortimento alargado. Além disso, o portefólio de produtos foi atualizado com as fitas de serra bimetálicas aperfeiçoadas BIFLEX® M42, VARIO® M42, PROFLEX® M42 bem como ECOFLEX® M42.

### Nova inclusão

As comprovadas fitas de serra TCTYRE® e TCGRIT® K/U voltam a estar incluídas no catálogo de produtos.

### Sortimento “lâminas de serra de fita revestidas”

As lâminas de serra de fita revestidas a diamante DIAGRIT® K/S/U e as novas lâminas de serra de fita revestidas a CBN CUBOGRIT® K/S/U são, em conjunto com as lâminas de serra de fita revestidas a metal duro TCGRIT® K/U, novamente estruturadas no sortimento das fitas de serra revestidas.



## WI.com

Abertura de espaço e mente – este é um lema da nova central da empresa em Spangenberg. O edifício reflete a precisão técnica e o espírito inovador da WIKUS.



# WIKUS – QUALIDADE DE PONTA “MADE IN GERMANY”

## Empresa familiar, sólida, inovadora

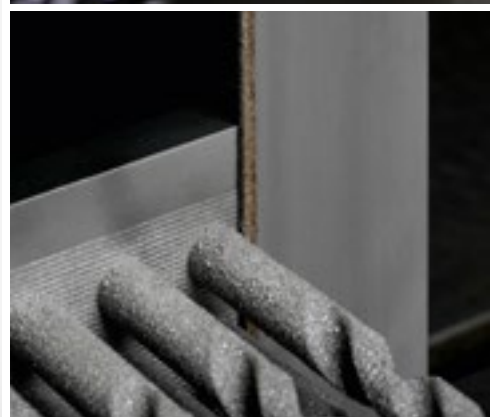
WIKUS é sinónimo de precisão, qualidade e máximo desempenho. Com os melhores materiais, os mais modernos processos de fabricação e controles de qualidade constantes, garantimos, desde 1958, os mais elevados padrões na fabricação das nossas serra de fitas de alta tecnologia. Simultaneamente, com a nossa força de inovação lançamos tendências significativas de produtos e tecnologias para o mercado.

## Representação global, ação local, ligação técnica em rede

Filiais e empresas de distribuição e de serviço em todo o mundo oferecem os seus serviços competentes e personalizados na região. A presença internacional é tão importante para nós como a ligação local. Em conjunto com os nossos colaboradores, apoiamos iniciativas regionais nas áreas sociais, culturais e ecológicas.

## WIKUS é sinónimo de:

- elevada qualidade constante
- fabricação 100 % na Alemanha
- forte ênfase na satisfação dos clientes
- desenvolvimento orientado para pesquisa, através do departamento de investigação e desenvolvimento próprio
- parceria e competência
- Estabilidade de processo conforme DIN EN ISO 9001
- 60 anos de experiência, o maior fabricante de serra de fitas da Europa
- sustentabilidade, proteção de recursos e meio ambiente





## A SERRA DE FITA ADEQUADA PARA CADA TAREFA DE CORTE

Desde grandes consórcios internacionais até empresas e distribuidores regionais de pequena e média porte – uma variedade de diferentes clientes de inúmeros setores confia nas soluções de elevada eficiência da WIKUS:

- Produção/processamento siderúrgico incl. comércio do aço, empresas de forja e de estruturas de aço e metal
- Indústria da aviação e aeronáutica, indústria automóvel, indústria naval
- Construção de equipamentos, moldes, máquinas e ferramentas, incl. processamento de placas de alumínio
- Fundições de metais não ferrosos e produtos de aço
- Energia, como por ex. indústria offshore/ petroquímica, energia renovável (solar, eólica)
- Construção, química, outros, como por ex. indústria de semicondutores, carbono, vidro, construção, pedras naturais e plástico
- e muito mais.

### Soluções para um vasto leque de aplicações

Com a nossa vasta gama de produtos para todas as classes de desempenho e grupos de material, damos-lhe apoio na seleção específica para as respetivas aplicações e na utilização das nossas ferramentas de alto desempenho:

- Materiais maciços incl. pedra
- Tubos, perfis, vigas
- Cabeças de cilindros, blocos de motor e componentes de chassis
- Placas de precisão em alumínio
- Componentes para moldes em metais não ferrosos
- Processamento de silício

# CORTE COM EFICIENTE PARA O SEU SUCESSO!

Benefícios das nossas soluções se multiplicam - dependendo das suas necessidades individuais. Nossos valores adicionais:



## Reduza os seus custos

Não interessa se quer reduzir os custos por corte, se procura uma serra de fita para aplicação universal para reduzir o número de troca de fitas ou se precisa de uma serra de fita económica para tarefas de corte simples, temos a solução certa para todas as situações.



## Aumente a sua produtividade

Os máximos desempenhos de corte obtidos com as nossas serras de fitas permitem grandes rendimentos, até com condições estruturais difíceis. A grande durabilidade e as possibilidades de aplicação no modo combinado minimizam os tempos de falha e equipamento.



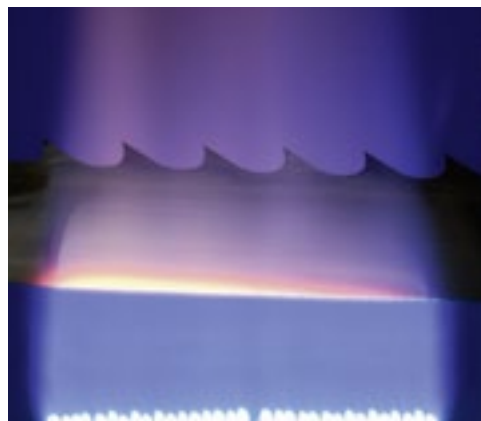
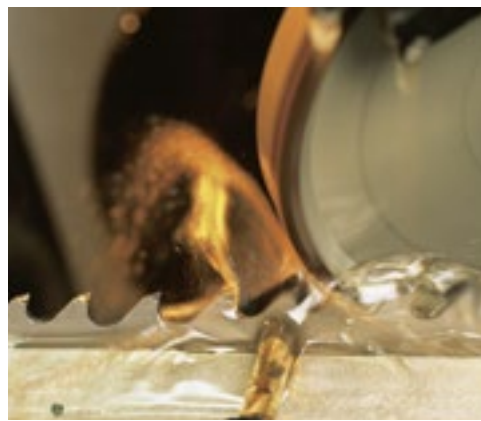
## Tire partido de soluções inovadoras

Otimizamos continuamente a nossa gama de produtos, para lhe oferecermos uma ferramenta de corte eficiente para todas as tarefas, mesmo para os materiais de difícil maquinabilidade, e para darmos resposta às alterações do mercado. Além disso, em conjunto consigo, criamos soluções individuais, adaptadas às suas necessidades.

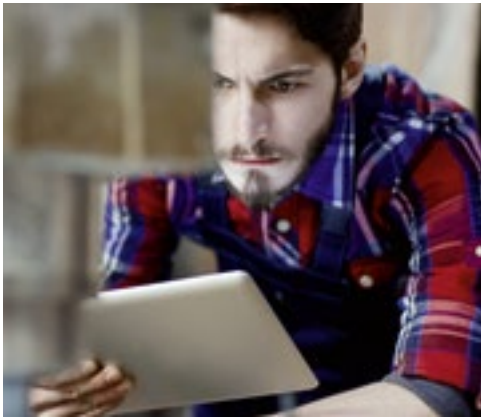
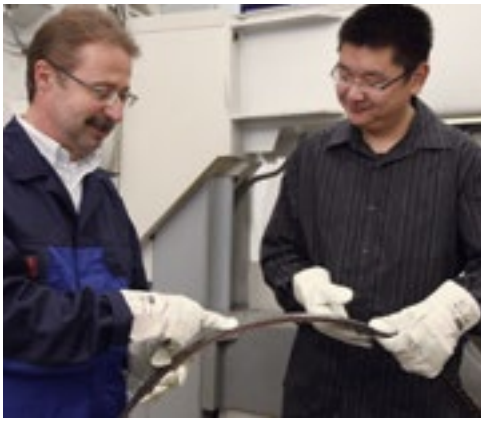


## Confie na elevada qualidade constante

As nossas serras de fitas são sinónimo da máxima qualidade de produto "Made in Germany". As mais modernas tecnologias de fabricação, os melhores materiais e uma elevada estabilidade de processo asseguram a reprodutibilidade. Queremos continuar a otimizar as nossas qualidades de produção, os processos e a capacidade de fornecimento com a nossa ambição contínua de melhoria.







## WIKUS GLOBAL SERVICES – JUNTOS VAMOS MAIS LONGE!

Conosco, a satisfação dos clientes está em primeiro lugar. Para além do nosso eficiente portfólio de produtos, oferecemos serviços abrangentes, adaptados aos respetivos produtos.

### Os nossos serviços de consultoria:

- Apoio na seleção da serra de fita ideal
- Otimização dos parâmetros de corte para aumentar a eficiência
- Apoio rápido e fiável em desafios técnicos
- Amostragem e realização de ensaios de corte
- Otimização de processos relativamente à utilização de serra de fita e máquinas
- Formações técnicas

### OS NOSSOS SERVIÇOS ONLINE:

#### ParaMaster® 4.0

O nosso inovador programa de dados de corte ParaMaster® 4.0 dá-lhe apoio eficaz na otimização dos seus processos de serragem.

#### As suas vantagens:

- Recomendação dos parâmetros de corte adequados
- Vasta base de dados com mais de 150 000 materiais, mais de 4 000 máquina de serra de fita, casos de aplicação abrangentes, etc.
- Operação simples: todas as informações num relance, interface intuitiva
- As análises de custos de corte mostram o potencial de poupança

Registe-se gratuitamente como cliente WIKUS em:  
[www.paramaster.de](http://www.paramaster.de)

#### App ParaMaster®

Quando se procede à leitura do código QR da fita a partir da aplicação ParaMaster®, os dados da fita são transmitidos automaticamente.



#### Seletor de fita

O seletor de serra de fita apoia-o independentemente das suas necessidades individuais, na seleção da serra de fita correta.

[www.wikus.com/bladeselector](http://www.wikus.com/bladeselector)



# CLASSIFICAÇÃO DO PRODUTO COMO AJUDA NA TOMADA DE DECISÃO

Serrar é uma ciência - são muitas as grandezas de influência e a sua interação que decidem o resultado obtido nas aplicações da serra.

Para facilitar a seleção do produto, a WIKUS agrupa as suas fitas de serra em três classes de desempenho:

- **Level 1**  
Fitas de serra padrão, de aplicação universal
- **Level 2**  
Fitas de serra de alto desempenho
- **Level 3**  
Fitas de serra high tech para os requisitos mais elevados

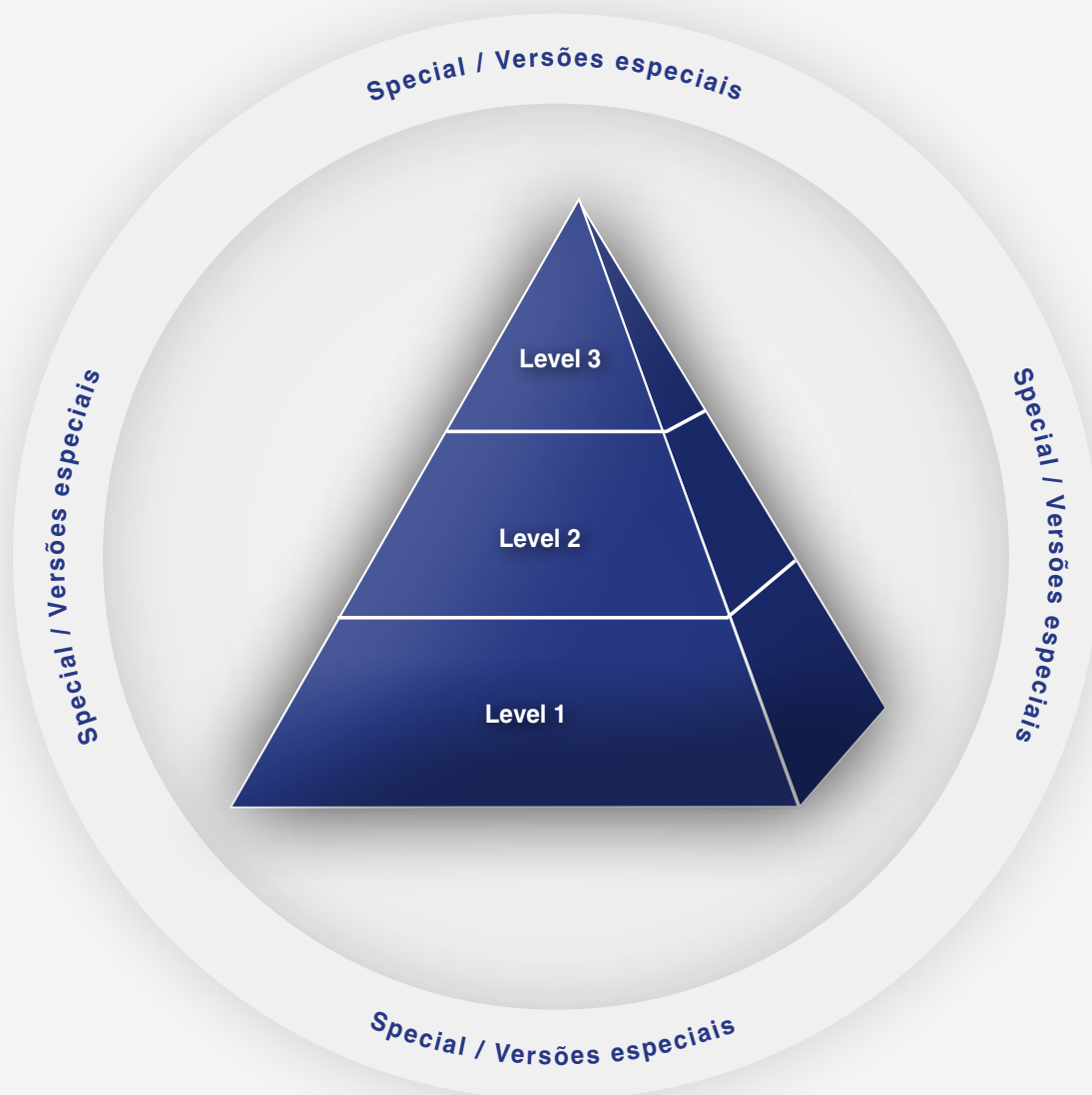


A gama de produtos WIKUS também disponibiliza **versões especiais** para aplicações personalizadas.


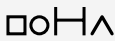



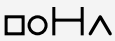



Convém ter em conta que nem todas as fitas de serra para estão disponíveis para todas as versões especiais.

Além disso, a WIKUS disponibiliza **fitas especiais**:

























- **Special**  
Produtos especiais para a tecnologia de serragem de alto desempenho e aplicações muito específicas



# SELETOR DE FITA

| DIVERSIDADE   | BIMETAIS   |   |   |   |  |   |
|---|--|---|---|---|--|---|
| APLICAÇÃO   |               |  |               |  |               |  |
| Ligas à base de níquel  |  |   |   |   |  |   |
| Aços duplex e aços resistentes ao calor                                 |  |   |   |   |  |   |
| Titânio, ligas à base de titânio  |  |   | <i>SKALAR® X3000®</i><br>24   |   |  |   |
| Bronze de alumínio  | <i>MARATHON® X3000®</i><br>23  |   | <i>SELEKTA® GS X3000®</i><br>25   |   |  |   |
| Aços temperados (mais de 1000 N/mm²)                                    |  |   |   |   |  |   |
| Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (austeníticos)                  |  |   |   |   |  |   |
| Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (ferríticos)                    |  |   |   |   |  |   |
| Aços de nitruração e aços rápidos                                       |  |   |   |   |  |   |
| Ferro fundido   |  |   |   |   |  |   |
| Aços para ferramentas   | <i>BIFLEX® M42</i><br>13   |   | <i>SKALAR® M42</i><br>18  |   | <i>PRIMAR® M42</i><br>20   |   |
| Aços cementados, aços mola e aços para rolamentos de esferas            | <i>VARIO® M42</i><br>14  | <i>PROFLEX® M42</i><br>16   | <i>SELEKTA® GS M42</i><br>19  |   | <i>ECOFLEX® M42</i><br>21  |   |
| Aços de carbono e aços temperados                                       | <i>MARATHON® M42</i><br>15   |   |   |   |  |   |
| Aços para construção, aços de embutidura profunda e aços para autómatos |  |   |   |   |  |   |
| Metais não ferrosos   |  |   |   |   |  |   |
| Alumínio, ligas à base de alumínio                                      |  |   |   |   |  |   |
| Componentes de extremidade endurecida                                   |  |   |   |   |  |   |
| CLASSIFICAÇÃO   | <br>Level 2 |   | <br>Level 3 |   | <br>Level 1 |   |

METAIS DUROS

|                        |  |                         |                        |                      |  |                         |                        |
|--|---|--|---|---|--|--|---|
|  |   | <i>FUTURA® 718</i><br>  |   |   |  |  |   |
|  |   |  |   |   |  |  |   |
|  |   | <i>FUTURA® VA</i><br>   |   |   |  |  |   |
| <i>DUROSET®</i><br> |   |  |   |   |  |  |   |
|  |   |  |   | <i>TAURUS®</i><br> |  |  |   |
|  |   | <i>FUTURA®</i><br>    | <i>PROFIDUR®</i><br> |   |  | <i>ARION® FG</i><br>  | <i>ARION® PG</i><br> |
|  |   |  |   |   |  | <i>ARION® EG</i><br>  |   |
| <i>ECODUR®</i><br>  |   | <i>FUTURA® NE</i><br> |   |   |  |  |   |
|  |   |  |   |   |  | <i>FUTURA® SN</i><br> |   |
| <br>Level 2         |   | <br>Level 3           |   | <br>Level 1        |  | <br>Special           |   |



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA BIMETÁLICAS

## MATERIAL DE CORTE M42



- portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais
- corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo
- material de corte M42 comprovado com uma excelente resistência ao desgaste em aplicações convencionais
- versões revestidas para os máximos desempenhos de corte e maiores vidas úteis

### Modo de distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120 m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

### Larguras da fita:

6 até 80 mm

### Tipos de dentes:

S, P, K  
Explicações na página 56

### Passos:

**Variável:** 12-16 até 0,7-1,0 dentes por polegada (dpp)  
**Constante:** 18 até 1,25 dentes por polegada (dpp)  
Explicações na página 57

### Travas:

SD  
Explicações na página 57

### Qualidades:

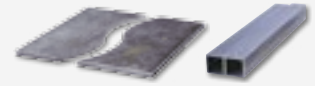
M42: 68-69 HRC, aprox. 980 HV

### Projetos especiais:

- **PW:** Disponível em grupos de produtos:  
SKALAR® M42, SKALAR® PREMIUM M42,  
SELEKTA® GS M42, SELEKTA® GS PREMIUM M42
- **PE:** Disponível em grupos de produtos:  
BIFLEX® M42, VARIO® M42, MARATHON® M42

**BIFLEX® M42** 

A serra de fita universal para serras verticais com avanço manual



- Aplicação:**
- Todos os metais até 1000 N/mm<sup>2</sup>
  - Cortes de contorno
  - Serras verticais com avanço manual

- Vantagens:**
- Longa vida útil graças à elevada resistência ao desgaste
  - Melhoria da qualidade da superfície de corte graças ao superacabamento

- Características:**
- Passo de dente constante
  - Lâmina dentada M42
  - Força de corte constante

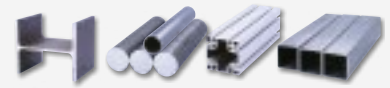
| Dimensões                 |                | Passo de dpp |      |       |        |         |         |
|---------------------------|----------------|--------------|------|-------|--------|---------|---------|
| Largura x Espessura       |                | 18           | 14   | 6     | 4      | 3       | 1,25    |
| mm                        | Polegada       |              |      |       |        |         |         |
| 4 x 0,90                  | 5/32 x 0,035   |              | S    |       |        |         |         |
| 6 x 0,90                  | 1/4 x 0,035    |              |      | K     |        |         |         |
| 10 x 0,90                 | 3/8 x 0,035    |              |      | K     | K      |         |         |
| 13 x 0,50                 | 1/2 x 0,020    |              | S    |       |        |         |         |
| 13 x 0,65                 | 1/2 x 0,025    | S            | S    | K     | K      |         |         |
| 13 x 0,90                 | 1/2 x 0,035    |              |      | K     | K      | K       |         |
| 20 x 0,90                 | 3/4 x 0,035    | S            |      | K     | K      | K       |         |
| 20 x 1,10                 | 3/4 x 0,042    |              |      |       |        | K       |         |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | S            | S    |       |        |         |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  |              |      |       |        |         | K       |
| Diâmetro do material (mm) |                | < 10         | < 15 | 50-80 | 80-120 | 120-200 | 300-800 |

S = Dente padrão, K = Dente hook



**VARIO® M42** 

A serra de fita universal para cortes transversais e perfis pequenos



- Aplicação:**
- Perfis finos e materiais maciços pequenos
  - Todos os metais até 1000 N/mm<sup>2</sup>
  - Corte individual, em camada ou feixe

- Vantagens:**
- Produtividade elevada constante
  - Funcionamento silencioso apesar das vibrações

- Características:**
- Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque 0°
  - Passo de dente variável e trava regular

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |       |       |       |       |        |
|---------------------------|----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Largura x Espessura       |                | 10-14        | 8-12  | 6-10  | 5-8   | 4-6   | 3-4    |
| mm                        | Polegada       |              |       |       |       |       |        |
| 6 x 0,65                  | 1/4 x 0,025    | S            |       |       |       |       |        |
| 6 x 0,90                  | 1/4 x 0,035    | S            |       |       |       |       |        |
| 10 x 0,90                 | 3/8 x 0,035    | S            |       |       |       |       |        |
| 13 x 0,65                 | 1/2 x 0,025    | S            | S     | S     |       |       |        |
| 13 x 0,90                 | 1/2 x 0,035    | S            | S     | S     |       |       |        |
| 20 x 0,90                 | 3/4 x 0,035    | S            | S     | S     | S     | S     |        |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | S            | S     | S     | S     | S     | S      |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  |              | S     | S     | S     | S     | S      |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  |              |       | S     | S     | S     | S      |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  |              |       | S     |       |       |        |
| Diâmetro do material (mm) |                | < 20         | 10-30 | 20-50 | 30-60 | 50-90 | 80-150 |

S = Dente padrão





**MARATHON® M42** 

A serra de fita universal para cortes transversais médios e grandes



- Aplicação:**
- Todos os metais até 1000 N/mm<sup>2</sup>
  - Corte individual, em camada ou feixe
- Vantagens:**
- Menos trocas de fita devido ao vasto leque de aplicações
  - Produtividade elevada constante
  - Medidas excedentes calculáveis devido a cortes retos
- Características:**
- Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque positivo
  - Passo de dente variável e trava regular

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |       |        |         |         |         |           |
|--|----------------|--------------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|
| Polegada                               |                | 5-8          | 4-6   | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,75-1,25 |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | K            | K     | K      | K       |         |         |           |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  | K            | K     | K      | K       | K       |         |           |
| 41 x 1,10                              | 1-5/8 x 0,042  |              | K     | K      | K       | K       |         |           |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  | K            | K     | K      | K       | K       |         |           |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050  |              | K     | K      | K       | K       |         |           |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  |              | K     | K      | K       | K       | K       |           |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063  |              | K     | K      | K       | K       | K       | K         |
| 80 x 1,60                              | 3-1/8 x 0,063  |              |       |        | K       | K       | K       | K         |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 30-60        | 50-90 | 80-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 | 550-1200  |

**MARATHON® SW M42** 

Versão especial para aplicações de serra com tensões próprias do material

- Aplicação:**
- Peças de trabalho com tensões próprias
  - Metais com uma resistência à tração até 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Vantagens:**
- Sem empenamento no canal de corte
- Características:**
- Trava extra larga e passo de dente variável
  - Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque positivo

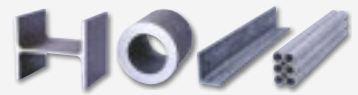
| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |               | Passo de dpp |       |        |         |         |         |           |
|--|---------------|--------------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|
| Polegada                               |               | 5-8          | 4-6   | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,75-1,25 |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050 |              |       | K      | K       |         |         |           |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063 |              |       | K      | K       |         |         |           |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063 |              |       | K      | K       |         |         |           |
| Diâmetro do material (mm)              |               | 30-60        | 50-90 | 80-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 | 550-1200  |

K = Dente hook, Figura abaixo: MARATHON® M42



**PROFLEX® M42** 

A serra de fita perfeita para perfis



- Aplicação:**
- Perfis e vigas em estruturas de metal e aço
  - Ideal para o canal de corte interrompido
- Vantagens:**
- Longa vida útil e resistência apesar de vibrações e desgaste intensos
  - Pouco retrabalho graças a arestas de corte com poucas rebarbas
- Características:**
- Geometria de dentes extremamente estável, passo de dente variável, trava progressiva específica
  - Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque positivo

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |       |       |       |        |         |
|--|----------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|
| Polegada                               |                | 12-16        | 8-11  | 5-7   | 4-6   | 3-4    | 2-3     |
| 20 x 0,90                              | 3/4 x 0,035    | P            | P     | P     |       |        |         |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | P            | P     | P     | P     | P      |         |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  |              | P     | P     | P     | P      | P       |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  |              | P     | P     | P     | P      | P       |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050  |              |       |       | P     | P      | P       |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  |              |       |       | P     | P      | P       |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063  |              |       |       |       | P      | P       |
| Diâmetro do material (mm)              |                | < 20         | 10-50 | 40-70 | 50-90 | 80-160 | 150-310 |

**PROFLEX® PREMIUM M42** 

A serra de fita com revestimento duro para perfis

- Aplicação:**
- Perfis e vigas para estruturas de aço, e para recortes de perfis industriais
  - Ideal para o canal de corte interrompido
- Vantagens:**
- Aumento de produtividade graças ao elevado desempenho de corte
  - Menos trocas de fita devido ao aumento da produtividade
  - Pouco retrabalho graças a arestas de corte com poucas rebarbas
- Características:**
- Lâmina dentada e dorso da fita com camada de proteção contra desgaste
  - Passo de dente variável com trava progressiva específica

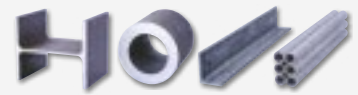
| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |               | Passo de dpp |       |       |       |        |         |
|--|---------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|
| Polegada                               |               | 12-16        | 8-11  | 5-7   | 4-6   | 3-4    | 2-3     |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042 |              |       | P     | P     | P      |         |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050 |              |       |       |       | P      |         |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050 |              |       |       |       | P      |         |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| Diâmetro do material (mm)              |               | < 20         | 10-50 | 40-70 | 50-90 | 80-160 | 150-310 |

P = Dente perfilado, Figura abaixo: PROFLEX® M42



**PROFLEX® SW M42** 

Versão especial para perfis com tensões próprias do material



- Aplicação:**
- Perfis e vigas com tensão própria
  - Estruturas de aço e recortes de perfis industriais

- Vantagens:**
- Sem empenamento no canal de corte

- Características:**
- Trava progressiva extra larga e passo de dente variável
  - Geometria de dentes extremamente estável
  - Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque positivo

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |       |       |       |        |         |
|---------------------------|---------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|
| Largura x Espessura       | Polegada      | 12-16        | 8-11  | 5-7   | 4-6   | 3-4    | 2-3     |
| mm                        |               |              |       |       |       |        |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042 |              |       |       |       | P      |         |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 |              |       |       |       | P      |         |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 |              |       |       |       | P      | P       |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| Diâmetro do material (mm) |               | < 20         | 10-50 | 40-70 | 50-90 | 80-160 | 150-310 |

**PROFLEX® PREMIUM SW M42** 

A versão especial revestida para material com tensão própria

- Aplicação:**
- Perfis e vigas com tensão própria
  - Estruturas de aço e recortes de perfis industriais

- Vantagens:**
- Aumento de produtividade graças ao elevado desempenho de corte
  - Sem empenamento no canal de corte
  - Menos trocas de fita devido ao aumento da produtividade

- Características:**
- Lâmina dentada e dorso da fita com camada de proteção contra desgaste
  - Trava progressiva extra larga e passo de dente variável

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |       |       |       |        |         |
|---------------------------|---------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|
| Largura x Espessura       | Polegada      | 12-16        | 8-11  | 5-7   | 4-6   | 3-4    | 2-3     |
| mm                        |               |              |       |       |       |        |         |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 |              |       |       |       | P      | P       |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              |       |       |       | P      | P       |
| Diâmetro do material (mm) |               | < 20         | 10-50 | 40-70 | 50-90 | 80-160 | 150-310 |

P = Dente perfilado, Figura abaixo: PROFLEX® PREMIUM SW M42





**SKALAR® M42** 

Alta performance



- Aplicação:**
- Elevado desempenho de corte, mesmo em funcionamento contínuo no setor industrial
  - Todos os metais com uma resistência à tração até 1000 N/mm<sup>2</sup>

- Vantagens:**
- Reduzido tempo de corte, menor esforço de corte e funcionamento silencioso
  - Menos trocas de fita devido ao aumento da produtividade

- Características:**
- Geometria de dentes retificada com passo de dente especialmente adaptado
  - Aresta de corte M42 com ângulo de ataque extra positivo
  - Passo de dente especial para uma divisão de corte ótima

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura       |                |              |         |         |         |         |          |
| mm                        | Polegada       | 2,5-3,4      | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1,2-1,6 | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            |         |         |         |         |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | K            | K       |         |         |         |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | K            | K       | K       |         |         |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  | K            | K       | K       |         |         |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  | K            | K       | K       | K       | K       |          |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |         | K       | K       | K       | K        |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | K       | K       | K        |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-200       | 200-340 | 340-530 | 350-600 | 500-800 | 800-2000 |

**SKALAR® PREMIUM M42** 

Alto desempenho e durabilidade extra

- Aplicação:**
- Elevado desempenho de corte, também em funcionamento contínuo em grandes serrações
  - Todos os metais com uma resistência à tração até 1000 N/mm<sup>2</sup>

- Vantagens:**
- Longa vida útil, funcionamento silencioso com poucas vibrações
  - Operação de máquinas confiável e eficiente

- Características:**
- Lâmina dentada com revestimento especial, revestimento do dorso da fita para menor atrito

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura       |                |              |         |         |         |         |          |
| mm                        | Polegada       | 2,5-3,4      | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1,2-1,6 | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            |         |         |         |         |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | K            | K       |         |         |         |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | K            | K       |         |         |         |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  | K            |         |         |         |         |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  | K            | K       | K       | K       |         |          |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |         | K       | K       |         |          |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | K       | K       | K        |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-200       | 200-340 | 340-530 | 350-600 | 500-800 | 800-2000 |

K = Dente hook, Figura abaixo: SKALAR® PREMIUM M42



**SELEKTA® GS M42** 

Alta performance com super acabamento



- Aplicação:**
- Metais com uma resistência à tração até 1000 N/mm<sup>2</sup>
  - Material maciço pequeno e grande
- Vantagens:**
- Reduzido retrabalho graças a uma qualidade de superfície ótima
  - Reduzida medida excedente graças ao comportamento de corte exato
  - Reduzido tempo de corte graças ao elevado desempenho de corte
- Características:**
- Dentes de corte e de acabamento patenteados
  - Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque extra positivo

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Passo de dpp |        |         |         |         |
|----------------------------------|----------------|--------------|--------|---------|---------|---------|
| mm                               | Polegada       | 4-6          | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 |
| 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | K            | K      | K       |         |         |
| 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | K            | K      | K       |         |         |
| 41 x 0,90                        | 1-5/8 x 0,035  |              |        | K       |         |         |
| 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | K            | K      | K       | K       |         |
| 54 x 1,30                        | 2-1/8 x 0,050  |              | K      | K       | K       |         |
| 54 x 1,60                        | 2-1/8 x 0,063  |              | K      | K       | K       | K       |
| 67 x 1,60                        | 2-5/8 x 0,063  |              |        |         | K       | K       |
| 80 x 1,60                        | 3-1/8 x 0,063  |              |        |         | K       | K       |
| Diâmetro do material (mm)        |                | 50-90        | 90-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 |

**SELEKTA® GS PREMIUM M42** 

Alto desempenho, super acabamento e durabilidade extra

- Aplicação:**
- Para aumento do desempenho de corte e vida útil no material maciço
  - Metais com uma resistência à tração até 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Vantagens:**
- Reduzido retrabalho graças a uma qualidade de superfície ótima
  - Reduzida medida excedente graças ao comportamento de corte exato
  - Funcionamento de baixa vibração, silencioso e duradouro
- Características:**
- Dentes de corte e de acabamento patenteados
  - Lâmina dentada com revestimento especial, revestimento do dorso da fita para menor atrito

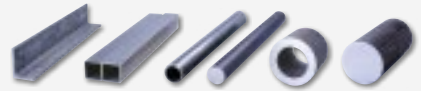
| Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Passo de dpp |        |         |         |         |
|----------------------------------|---------------|--------------|--------|---------|---------|---------|
| mm                               | Polegada      | 4-6          | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 |
| 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042 |              | K      |         |         |         |
| 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050 |              | K      | K       |         |         |
| 54 x 1,60                        | 2-1/8 x 0,063 |              |        | K       | K       |         |
| 67 x 1,60                        | 2-5/8 x 0,063 |              |        |         | K       |         |
| Diâmetro do material (mm)        |               | 50-90        | 90-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 |

K = Dente hook, Figura abaixo: SELEKTA® GS PREMIUM M42



**NOVO: PRIMAR® M42** 

O produto versátil de nível 1 para peças de trabalho de pequena e média dimensão



- Aplicação:**
- Peças de trabalho de pequena a média dimensão
  - Material maciço e perfis
  - Aplicação industrial e em oficinas
  - Todos os metais até 1000 N/mm<sup>2</sup> de resistência à tração

- Vantagens:**
- Menos trocas de fita graças às áreas de aplicação universais
  - Boa superfície de corte graças à trava precisa dos dentes
  - Excelente relação peso/desempenho no segmento de nível 1

- Características:**
- Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque adaptado
  - Passo de dente variável otimizado e trava regular

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |       |       |       |        |         |         |         |
|--|----------------|--------------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|
| Polegada                               |                | 8-12         | 6-10  | 5-8   | 4-6   | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | S            | S     | S     | K     | K      | K       |         |         |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  |              |       | S     | K     | K      | K       |         |         |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  |              |       |       | K     | K      | K       | K       |         |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050  |              |       |       |       | K      | K       |         |         |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  |              |       |       |       | K      | K       | K       |         |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063  |              |       |       |       |        |         | K       | K       |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 10-30        | 20-50 | 30-60 | 50-90 | 80-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 |

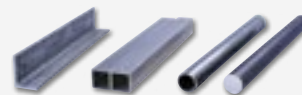
S = Dente padrão, K = Dente hook





**ECOFLEX® M42** 

A serra de fita econômica para muitas tarefas de serragem



- Aplicação:**
- Perfis e material maciço em aço não ligado
  - Utilização normal em oficina
  - Materiais de boa maquinabilidade

**Vantagens:**

- Reduzido preço de aquisição com 100 % qualidade WIKUS

- Características:**
- Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque adaptado
  - Passo de dente variável e trava regular

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |       |       |       |       |        |         |         |         |
|--|----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|---------|
| Polegada                               |                | 10-14        | 8-12  | 6-10  | 5-8   | 4-6   | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 |
| 13 x 0,65                              | 1/2 x 0,025    | S            | S     | S     |       |       |        |         |         |         |
| 20 x 0,90                              | 3/4 x 0,035    | S            | S     | S     | S     | K     |        |         |         |         |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | S            | S     | S     | S     | K     | K      |         |         |         |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  |              | S     | S     | S     | K     | K      | K       |         |         |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  |              |       |       |       | K     | K      | K       |         |         |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  |              |       |       |       |       | K      | K       | K       |         |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063  |              |       |       |       |       |        | K       | K       | K       |
| Diâmetro do material (mm)              |                | < 20         | 10-30 | 20-50 | 30-60 | 50-90 | 90-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 |

**ECOFLEX® NE M42** 

A serra de fita econômica para metais não ferrosos



- Aplicação:**
- Metais não ferrosos
  - Trabalhos de serragem com avanço manual
  - Cortes de contorno e radiais

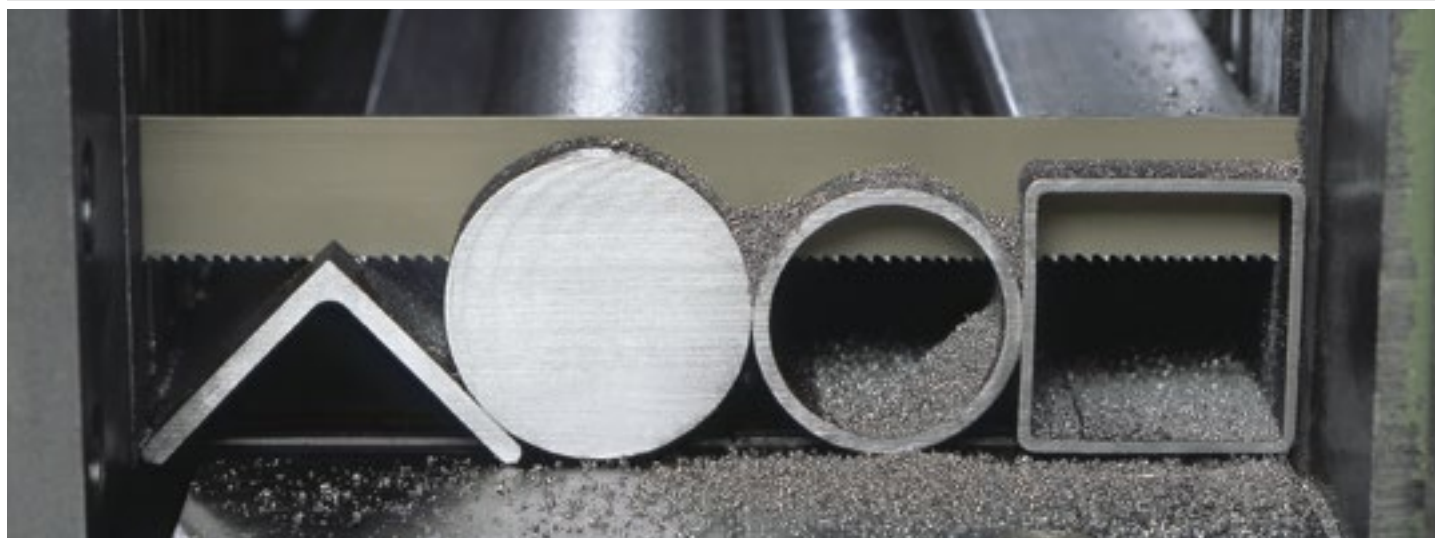
**Vantagens:**

- Reduzido esforço
- Sem empenamento no canal de corte
- Reduzido preço de aquisição, facilmente reafiável

- Características:**
- Lâmina dentada M42 com ângulo de ataque positivo
  - Passo de dente constante e trava larga

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |         |         |
|--|----------------|--------------|---------|---------|
| Polegada                               |                | 4            | 3       | 2       |
| 20 x 0,90                              | 3/4 x 0,035    |              | K       |         |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | K            | K       | K       |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  |              | K       |         |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 80-120       | 120-200 | 200-400 |

S = Dente padrão, K = Dente hook



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA BIMETÁLICAS

## MATERIAL DE CORTE X3000®



- portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais
- corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo
- material de corte modificado X3000® (exclusivo da WIKUS) de elevada dureza e excelente e alta resistencia
- elevada estabilidade das arestas de corte
- para materiais de difícil usinabilidade e ligas especiais

### Modo de distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120 m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

### Larguras da fita:

27 até 100 mm

### Tipos de dentes:

K  
Explicações na página 56

### Passos:

**Variável:** 5-8 até 0,7-1,0 dentes por polegada (dpp)  
Explicações na página 57

### Travas:

SD  
Explicações na página 57

### Qualidades:

**X3000®:** aprox. 70 HRC, aprox. 1000 HV (para aços e metais não ferrosos até 45 HRC)

### Projetos especiais:

**PW:** Disponível em grupos de produtos:  
SKALAR® X3000®, SELEKTA® GS X3000®

**MARATHON® X3000®** 

A serra de fita especial para materiais muito maciços

**Aplicação:**

- Materiais austeníticos altamente ligados
- Metais com uma resistência à tração a partir de 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Blocos de forja encrostados

**Vantagens:**

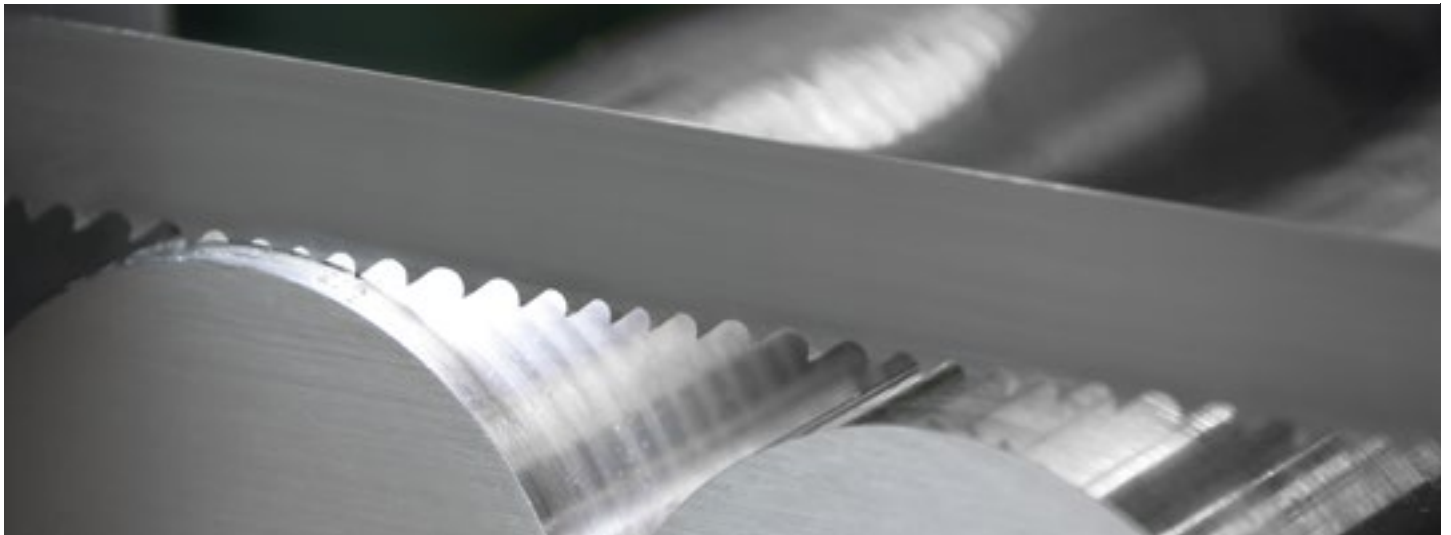
- Boa durabilidade apesar de elevado desgaste
- Reduzida perda de material graças ao bom nivelamento de corte

**Características:**

- Lâmina dentada em material de corte X3000® com ângulo de ataque positivo
- Elevada estabilidade da aresta de corte e elevada resistência ao desgaste
- Passo de dente variável e trava regular

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |       |        |         |         |
|---------------------------|----------------|--------------|-------|--------|---------|---------|
| Largura x Espessura       | Polegada       | 5-8          | 4-6   | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            | K     | K      |         |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  |              | K     | K      | K       |         |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  |              | K     | K      | K       |         |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | K     | K      | K       | K       |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |       | K      | K       | K       |
| Diâmetro do material (mm) |                | 30-60        | 50-90 | 90-150 | 120-250 | 250-500 |

K = Dente hook



**SKALAR® X3000®** 

Alta performance para materiais muito maciços

**Aplicação:**

- Elevado desempenho de corte com materiais austeníticos altamente ligados
- Material com uma resistência à tração a partir de 1000 N/mm<sup>2</sup>
- Funcionamento contínuo em grandes áreas de corte

**Vantagens:**

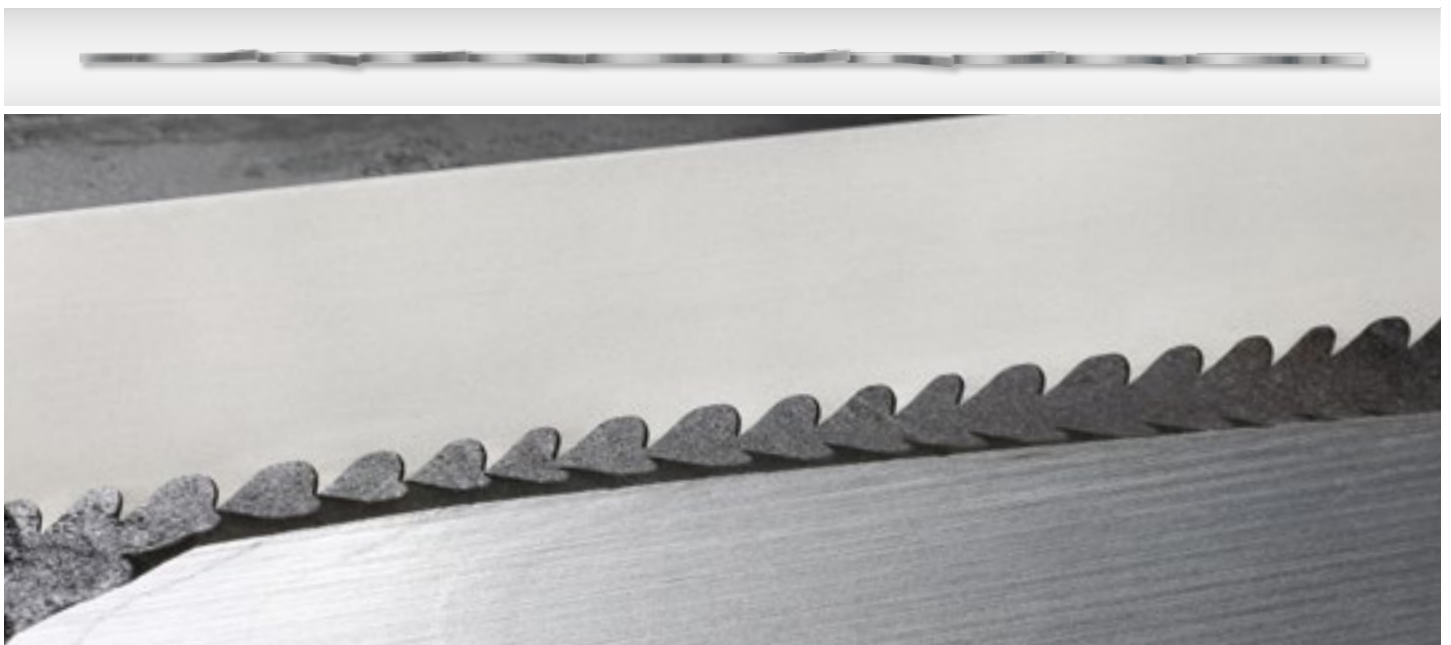
- Elevada produtividade graças à excelente capacidade de corte
- Menos trocas de fita devido ao aumento da produtividade
- Menores forças de corte e funcionamento silencioso

**Características:**

- Geometria de dentes retificada com passo de dente especialmente adaptado
- Lâmina dentada em material de corte X3000® com ângulo de ataque positivo
- Passo de dente especial para uma divisão de corte ótima

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|--|----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Polegada                               |                | 2,5-3,4      | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1,2-1,6 | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | K            |         |         |         |         |          |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  | K            | K       |         |         |         |          |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  | K            | K       | K       |         |         |          |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050  |              | K       |         |         |         |          |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  | K            | K       | K       | K       | K       |          |
| 67 x 1,60                              | 2-5/8 x 0,063  |              | K       | K       | K       | K       | K        |
| 80 x 1,60                              | 3-1/8 x 0,063  |              |         | K       | K       | K       | K        |
| 100 x 1,60                             | 4 x 0,063      |              |         |         |         |         | K        |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 90-200       | 200-340 | 340-530 | 350-600 | 500-800 | 800-2000 |

K = Dente hook





**SELEKTA® GS X3000®** 

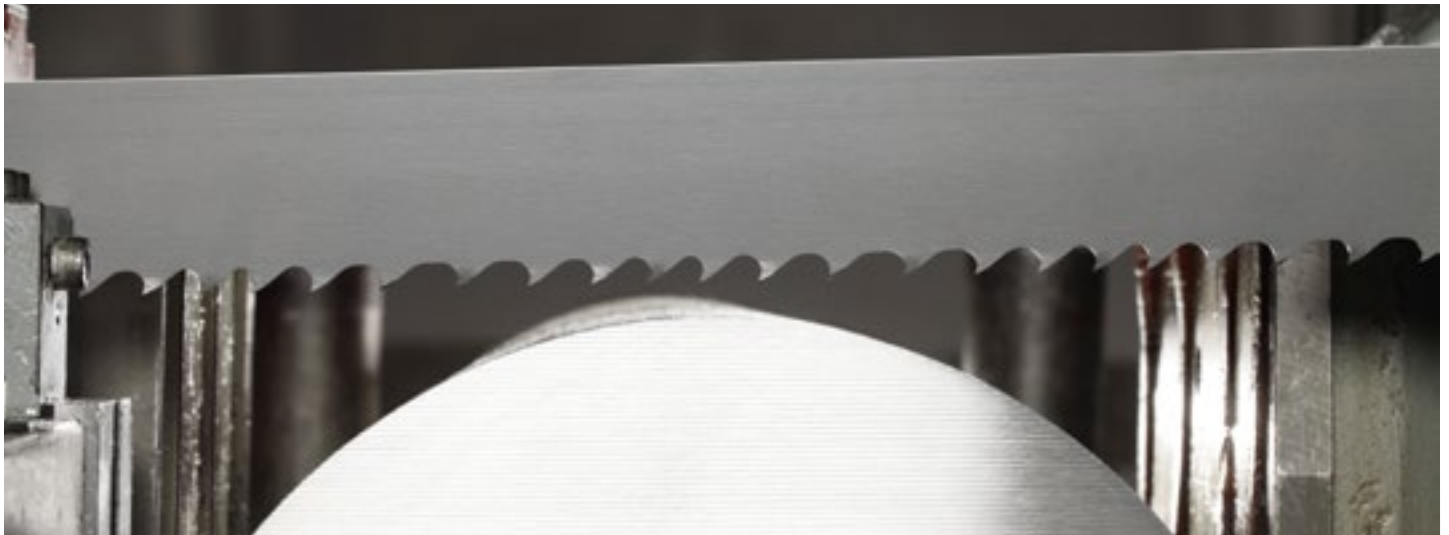
Alta performance com super acabamento para materiais de difícil maquinabilidade



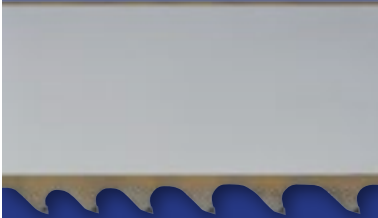
- Aplicação:**
- Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos e ligas (austeníticos)
  - Aços duplex e aços resistentes ao calor
  - Requisitos especiais da qualidade de superfície e corte
- Vantagens:**
- Elevadíssima produtividade graças a reduzidos tempos de corte
  - Menos trocas de fita devido ao aumento da produtividade
  - Superfícies ótimas para reduzido retrabalho
- Características:**
- Lâmina dentada em material de corte X3000® com ângulo de ataque positivo
  - Elevada estabilidade da aresta de corte e elevada resistência ao desgaste
  - Dentes de corte e de acabamento patenteados

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |        |         |         |         |          |
|---------------------------|----------------|--------------|--------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura       | Polegada       | 4-6          | 3-4    | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            | K      | K       |         |         |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | K            | K      | K       |         |         |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | K            | K      | K       | K       |         |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  |              |        | K       | K       |         |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | K      | K       | K       |         |          |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |        | K       | K       | K       |          |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |        |         |         | K       | K        |
| Diâmetro do material (mm) |                | 50-90        | 90-150 | 120-250 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

K = Dente hook



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA COM DENTES DE METAL DURO



- disponível em geometrias de dentes retificados e ou trava especial
- resultados ideais em todas as aplicações graças a dureza e composições diferentes dos metais duros utilizados
- elevadíssimo desempenho de corte para um aumento da produtividade da máquina
- fitas com revestimentos premium para os máximos desempenhos de corte
- longos períodos de funcionamento e desempenhos extremamente elevados dos nossos produtos high tech, graças ao material ideal do corpo

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Modo de distribuição:</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Rolos com um máximo de 50 m</li><li>• Serras de fita soldadas</li></ul>                                  |
| <b>Larguras da fita:</b>     | 13 até 100 mm  |
| <b>Tipos de dentes:</b>      | S, K, T, TSN<br>Explicações na página 56   |
| <b>Passos:</b>               | <b>Variável:</b> 3-4 até 0,7-1,0 dentes por polegada (dpp)<br><b>Constante:</b> 4 até 1,25 dentes por polegada (dpp)<br>Explicações na página 57 |
| <b>Travas:</b>               | SD<br>Explicações na página 57   |
| <b>Projetos especiais:</b>   | <b>PW:</b> Disponível em grupos de produtos:<br>DUROSET®, DUROSET® PREMIUM,<br>FUTURA®, FUTURA® PREMIUM,<br>FUTURA® VA, FUTURA® PREMIUM VA       |

# ÁREAS DE APLICAÇÃO PARA SERRAS DE FITAS COM DENTES DE METAL DURO

Por forma a facilitar-lhe a escolha da serra de fita adequada para as suas tarefas de serragem, dividimos a nossa gama de produtos das serras de fitas com dentes de metal duro em quatro grupos:

## 1. Aços para construção, aplicação, têmpera e ferramentas, também no modo combinado

As serras de fitas flexíveis são versáteis para uma vasta gama de aplicações

## 2. Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos, bem como ligas especiais

As serras de fitas especiais para materiais duros de difícil maquinabilidade e com tendência a solidificar a frio, bem como para ligas à base de níquel e titânio

## 3. Metais não ferrosos

As serras de fitas para inúmeras aplicações em fundição são, entre outros, aplicadas para a maquinabilidade de peças fundidas em alumínio, trabalhos em blocos e chapas em alumínio, e com todos os restantes metais não ferrosos

## 4. Aplicações especiais

Para além das soluções mencionadas oferecemos ainda a serra de fitaotimizada, para aplicações especiais, como por ex.:

- **Maquinabilidade de alto desempenho**
- **Aços de extremidade endurecida**
- **Materiais minerais**

Para outros requisitos especiais convidamos a entrar em contacto com os nossos consultores técnicos, para a recomendação de serras de fitas ideais e os parâmetros de utilização adequados.

**DUROSET®** 

A serra de fita versátil robusta



- Aplicação:**
- Todos os aços, superfícies forjadas e encrostadas
  - Material maciço e tubos de parede espessa
- Vantagens:**
- Aumento da produtividade do parque de máquinas
  - O design robusto melhora a resistência ao desgaste
- Características:**
- Geometria de dentes com trava com ângulo de ataque positivo com passo de dente variável
  - Divisão de corte seccionada ótima

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |         |          |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura       |                | 2,5-3,4      | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| mm                        | Polegada       |              |         |         |         |          |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            | K       |         |         |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | K            | K       |         |         |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | K            | K       | K       |         |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  | K            | K       |         |         |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | K       | K       |         |          |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |         | K       | K       |          |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | K       | K        |
| 100 x 1,60                | 4 x 0,063      |              |         |         |         | K        |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-200       | 200-340 | 340-530 | 500-800 | 800-2000 |

**DUROSET® PREMIUM** 

A serra de fita versátil robusta com revestimento duro

- Aplicação:**
- Todos os aços, superfícies forjadas e encrostadas
  - Material maciço e tubos de parede espessa
- Vantagens:**
- Maior produtividade e tempo de corte ainda mais reduzido
  - Criar potenciais de capacidade em pontos de estrangulamento
- Características:**
- Revestimento duro especial para o processamento de aço
  - Revestimento adicional do dorso da fita para menor atrito

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |         |          |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura       |               | 2,5-3,4      | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| mm                        | Polegada      |              |         |         |         |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042 |              | K       |         |         |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 |              | K       |         |         |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              | K       |         |         |          |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              |         | K       | K       |          |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063 |              |         |         | K       | K        |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-200       | 200-340 | 340-530 | 500-800 | 800-2000 |

K = Dente hook, Figura abaixo: DUROSET® PREMIUM





**FUTURA®** 

A eficiente serra de fita mais vendida



- Aplicação:**
- Aços para construção, aplicação, têmpera e ferramentas
  - Cortes em série
- Vantagens:**
- Elevado desempenho de corte para aumento da produtividade
  - Longa vida útil graças à divisão de corte ótima
- Características:**
- Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque positivo
  - Divisão de corte patenteada

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |         |         |         |           |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| Largura x Espessura       | Polegada       | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,2-1,6 | 1,0-1,4 | 0,85-1,15 |
| mm                        |                |              |         |         |         |         |         |           |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | T            |         |         |         |         |         |           |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | T            | T       |         |         |         |         |           |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | T            | T       | T       | T       |         |         |           |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  |              | T       |         | T       |         |         |           |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | T       | T       | T       | T       | T       |           |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              | T       | T       | T       | T       | T       | T         |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | T       |         | T       | T         |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-400 | 350-600 | 500-800 | 700-1200  |

**FUTURA® PREMIUM** 

A serra de fita eficiente com revestimento duro mais vendida

- Aplicação:**
- Aços para construção, aplicação, têmpera e ferramentas
  - Cortes em série
- Vantagens:**
- Para o aumento da capacidade da máquina em pontos de estrangulamento
  - De confiança, mesmo em turnos de produção automatizada
  - Redução da emissão sonora
- Características:**
- Revestimento duro especial para o processamento de aço
  - Revestimento adicional do dorso da fita para menor atrito

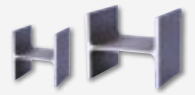
| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |         |         |         |           |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| Largura x Espessura       | Polegada      | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,2-1,6 | 1,0-1,4 | 0,85-1,15 |
| mm                        |               |              |         |         |         |         |         |           |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |         |         |           |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 | T            | T       | T       | T       |         |         |           |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 |              | T       |         | T       |         |         |           |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              | T       | T       | T       | T       | T       |           |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              | T       | T       | T       | T       | T       | T         |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063 |              |         |         | T       |         | T       | T         |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-400 | 350-600 | 500-800 | 700-1200  |

T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: FUTURA® PREMIUM



**PROFIDUR®** 

O perfil revestido para perfis

**Aplicação:**

- Vigas e perfis
- Perfeito para estruturas de aço industriais

**Vantagens:**

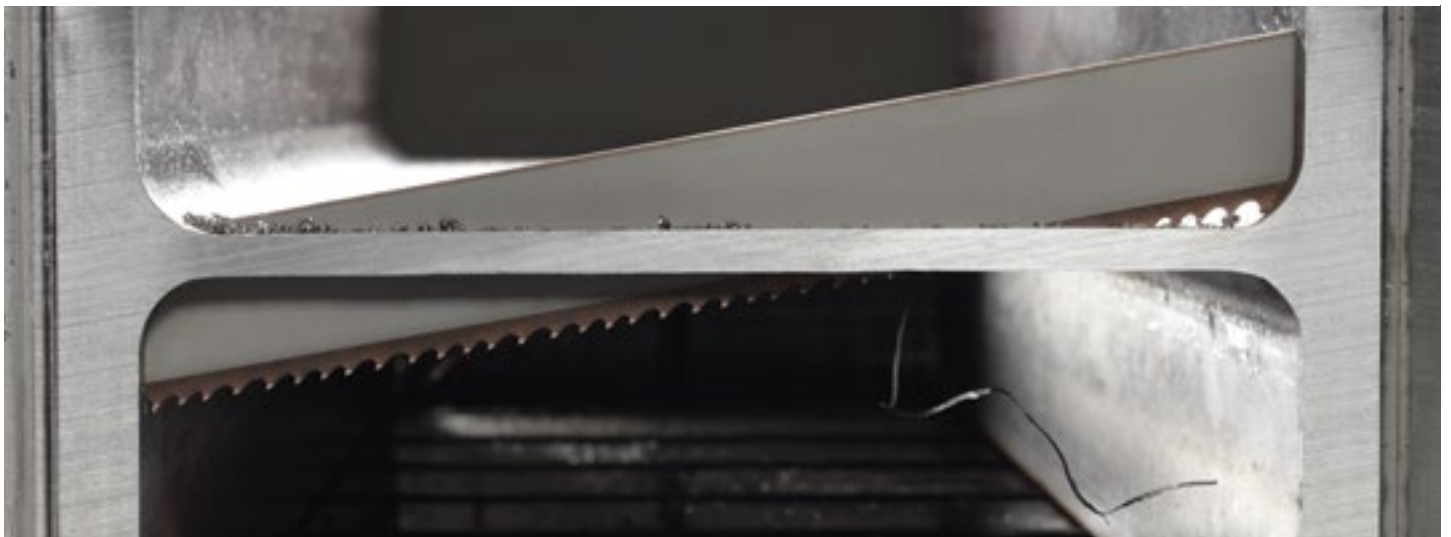
- Aumento da capacidade graças a desempenhos de corte e durabilidade máximos
- Recortes precisos e com poucas rebarbas
- Clara redução de ruído durante processo de corte.

**Características:**

- Geometria de dentes patenteada para o canal de corte interrompido
- Robustas lâminas em metal duro com revestimento duro

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|
| Largura x Espessura<br>mm | Polegada      | 3-4          | 2-3     |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 |              | T       |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 | T            | T       |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              | T       |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 150-270 |

T = Dente trapezoidal



**TAURUS®** 

A serra de fita econômica para iniciantes com excelentes características



- Aplicação:**
- Todos os aços e metais não ferrosos
  - Material maciço
- Vantagens:**
- Fita de metal duro econômica com possibilidades de aplicação versáteis
  - Reduzido retrabalho graças à boa qualidade de corte
  - Também para máquinas sem pacote de metal duro
- Características:**
- Geometria de dentes inovadora
  - Lâmina de metal duro comprovada

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|----------------------------------|----------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| mm                               | Polegada       | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | T            |         |         |         |         |          |
| 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | T            | T       |         |         |         |          |
| 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | T            | T       | T       | T       |         |          |
| 54 x 1,30                        | 2-1/8 x 0,050  | T            | T       | T       | T       |         |          |
| 54 x 1,60                        | 2-1/8 x 0,063  | T            | T       | T       | T       |         |          |
| 67 x 1,60                        | 2-5/8 x 0,063  |              |         | T       | T       | T       |          |
| 80 x 1,60                        | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | T       | T       | T        |
| Diâmetro do material (mm)        |                | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

**TAURUS® PREMIUM** 

A serra de fita para iniciantes com revestimento duro

- Aplicação:**
- Todos os aços
  - Material maciço
- Vantagens:**
- Bom desempenho de corte e excelente superfície de corte
  - Longa vida útil minimiza os tempos de paragem
  - Funcionamento silencioso com poucas vibrações
- Características:**
- Lâminas em metal duro com revestimento duro
  - Revestimento adicional do dorso da fita para menor atrito

| Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|----------------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| mm                               | Polegada      | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |         |          |
| 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050 | T            | T       | T       | T       |         |          |
| 54 x 1,30                        | 2-1/8 x 0,050 |              | T       | T       | T       |         |          |
| 54 x 1,60                        | 2-1/8 x 0,063 |              | T       | T       | T       |         |          |
| 67 x 1,60                        | 2-5/8 x 0,063 |              |         | T       | T       | T       |          |
| Diâmetro do material (mm)        |               | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: TAURUS®



**FUTURA® VA** 

O líder de vendas de alto desempenho para aços VA



- Aplicação:**
- Todos os aços inoxidáveis e resistentes a ácidos, titânio e ligas de titânio
  - Cortes em série

- Vantagens:**
- Divisão de corte ótima e elevada qualidade de superfície de corte
  - Bom desempenho de corte para redução do tempo de corte
  - Boa produtividade que reduz o tempo de equipamento e de paragem

- Características:**
- Lâminas dentadas em metal duro específico
  - Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque extra positivo
  - Divisão de corte ótima para materiais duros e muito maciços

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |         |           |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|-----------|
| Largura x Espessura       |               | 3-4          | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,85-1,15 |
| mm                        | Polegada      |              |         |         |         |           |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |           |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 | T            | T       | T       |         |           |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 | T            | T       | T       |         |           |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              | T       | T       |         |           |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              |         | T       |         |           |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 130-250 | 250-500 | 500-800 | 700-1200  |

**FUTURA® PREMIUM VA** 

O líder de vendas de alto desempenho para aços VA com revestimento duro

- Aplicação:**
- Todos os aços inoxidáveis e resistentes a ácidos, titânio e ligas de titânio
  - Cortes em série

- Vantagens:**
- Excelente desempenho de corte que colmata pontos de estrangulamento
  - Cria segurança durante a separação de grandes cortes transversais de VA
  - Funcionamento silencioso com poucas vibrações

- Características:**
- Revestimento duro especial para o processamento de aços VA
  - Revestimento adicional do dorso da fita para menor atrito

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |         |           |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|-----------|
| Largura x Espessura       |               | 3-4          | 2-3     | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,85-1,15 |
| mm                        | Polegada      |              |         |         |         |           |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 | T            | T       | T       |         |           |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              | T       | T       |         |           |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              |         | T       | T       |           |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063 |              |         |         | T       | T         |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 130-250 | 250-500 | 500-800 | 700-1200  |

T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: FUTURA® PREMIUM VA



**FUTURA® 718** 

A melhor serra de fita para ligas à base de níquel

**Aplicação:**

- Material maciço aços de difícil maquinabilidade
- Ligas à base de níquel
- Aços duplex resistentes ao calor e a altas temperaturas

**Vantagens:**

- Excelente desempenho de corte apesar da maquinabilidade alta de materiais.
- Boa produtividade apesar do elevado desgaste
- Reduzida perda de material graças ao excelente comportamento de corte
- A elevada qualidade da superfície de corte reduz o retrabalho

**Características:**

- Lâminas dentadas em metal duro otimizado para materiais duros muito maciços
- Dentes trapezoidais perfeitamente retificados com uma geometria ótima
- Corpo da fita com moldagem especial

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|
| Largura x Espessura       |               | 2-3          | 1,4-2   | 1,0-1,4 |
| mm                        | Polegada      |              |         |         |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 | T            |         |         |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 | T            | T       |         |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 | T            | T       |         |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063 |              | T       | T       |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063 |              |         | T       |
| Diâmetro do material (mm) |               | 130-250      | 250-500 | 500-800 |

T = Dente trapezoidal





**ECODUR®** 

A serra de fita econômica para fundições de metais não ferrosos

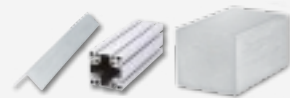


- Aplicação:**
- Canais de corte e elevadores em peças de fundição em metal não ferroso
  - Alumínio e ligas de alumínio como material maciço ou perfil
  - Cobre e ligas de cobre como material maciço ou perfil
- Vantagens:**
- Aumento de produtividade graças a tempos de corte reduzidos
  - Reduzido retrabalho graças à elevada qualidade de superfície
- Características:**
- Lâminas dentadas em metal duro específico contra desgaste abrasivo
  - Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque positivo
  - Divisão de corte patenteada para desempenho e qualidade de superfície de corte

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |           |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|-----------|
| Largura x Espessura       |                | 3-4          | 2-3     | 1,4-2   | 0,85-1,15 |
| mm                        | Polegada       |              |         |         |           |
| 13 x 0,80                 | 1/2 x 0,032    | T            |         |         |           |
| 20 x 0,90                 | 3/4 x 0,035    | T            |         |         |           |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | T            | T       |         |           |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | T            | T       | T       |           |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | T            | T       | T       |           |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  |              | T       | T       |           |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | T       | T       | T         |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-150       | 130-250 | 250-500 | 700-1200  |

**DUROSET® NE** 

A versão especial com trava para metais não ferrosos



- Aplicação:**
- Cortes de contorno e radiais em metais não ferrosos
  - Avanço automático e em especial manual
- Vantagens:**
- O elevado desempenho de corte aumenta a produtividade
  - Elevada produtividade mesmo com condições inconstantes
- Características:**
- Trava extra larga
  - Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque positivo
  - Lâminas dentadas em metal duro específico contra desgaste abrasivo

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|
| Largura x Espessura       |                | 3            | 2       |
| mm                        | Polegada       |              |         |
| 20 x 0,90                 | 3/4 x 0,035    | K            |         |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | K            |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | K            | K       |
| Diâmetro do material (mm) |                | 120-200      | 200-400 |

T = Dente trapezoidal, K = Dente hook, Figura abaixo: ECODUR®



**FUTURA® NE** 

O líder de vendas de alto desempenho para metais não ferrosos



- Aplicação:**
- Peças em alumínio da fundição de lingoteiras e da fundição injetada, barras de alumínio
  - Cobre e ligas de cobre
- Vantagens:**
- Curtas frequências de relógio e excelente produtividade graças ao elevado desempenho de corte
  - Reduzida medida excedente graças a uma qualidade de superfície ótima
  - Segurança do processo graças à elevada resistência contra desgaste abrasivo
- Características:**
- Lâminas dentadas em metal duro específico
  - Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque positivo
  - Divisão de corte ótima para desempenho e qualidade de superfície de corte

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |         |           |          |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|---------|-----------|----------|
| Largura x Espessura       |                | 3-4          | 2-3     | 1,4-2   | 0,85-1,15 | 0,7-1,0  |
| mm                        | Polegada       |              |         |         |           |          |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | T            |         |         |           |          |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | T            |         |         |           |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  |              | T       | T       |           |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050  |              | T       | T       |           |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              |         | T       | T         | T        |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              |         | T       |           |          |
| 80 x 1,60                 | 3-1/8 x 0,063  |              |         |         | T         | T        |
| Diâmetro do material (mm) |                | 90-150       | 130-250 | 250-500 | 700-1200  | 800-2000 |

**FUTURA® NE RS** 

O líder de vendas de alto desempenho com reduzida perda de corte para metais não ferrosos

- Aplicação:**
- Processamento de barras de alumínio, fabricação de chapas de alumínio
- Vantagens:**
- Máximo desempenho de corte graças a reduzido volume de corte
  - Débito de barrotes otimizado graças a reduzidas aparas
  - Superfície de corte perfeita para menor retrabalho
- Características:**
- Retificação especial para reduzida largura de folga de corte
  - Dente trapezoidal retificado com ângulo de ataque positivo
  - Divisão de corte ótima para desempenho e qualidade de superfície de corte

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |           |          |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|-----------|----------|
| Largura x Espessura       |               | 3-4          | 2-3     | 1,4-2   | 0,85-1,15 | 0,7-1,0  |
| mm                        | Polegada      |              |         |         |           |          |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050 |              |         | T       |           |          |
| 54 x 1,30                 | 2-1/8 x 0,050 |              |         | T       |           |          |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063 |              |         |         | T         | T        |
| 80 x 1,10                 | 3-1/8 x 0,042 |              |         | T       |           | T        |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 130-250 | 250-500 | 700-1200  | 800-2000 |

T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: FUTURA® NE



**ARION® FG** 

A classe premium das serras de fita



- Aplicação:**
- Material maciço, aços para construção, aplicação e têmpera
  - Grandes séries e cortes em massa em máquinas de serrar de alto desempenho

- Vantagens:**
- Máxima produtividade graças a excelentes desempenhos de corte
  - Reduzida perda de material graças à tecnologia de corte fino
  - Excelente eficiência graças à elevada produtividade
  - Nivelamento preciso da superfície de corte

- Características:**
- Lâmina de metal duro com revestimento duro muito resistente ao desgaste
  - Dente trapezoidal retificado (geometria FUTURA®)
  - Tecnologia de corte fino com elevadíssima estabilidade de fita

| Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|----------------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| mm                               | Polegada      | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 54 x 1,10                        | 2-1/8 x 0,042 | T            | T       | T       | T       |         |          |
| 67 x 1,10                        | 2-5/8 x 0,042 | T            | T       | T       | T       | T       |          |
| 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |              | T       |         | T       | T       |          |
| 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |              | T       |         | T       | T       | T        |
| Diâmetro do material (mm)        |               | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

**ARION® PG** 

Alto desempenho para tubos e perfis



- Aplicação:**
- Tubos e perfis de parede espessa, aços para construção, aplicação e têmpera
  - Grandes séries e cortes em massa em máquinas de serrar de alto desempenho

- Vantagens:**
- Superfícies de corte muito retas e com poucas rebarbas
  - Máxima produtividade com canal de corte interrompido
  - Reduzida perda de material graças à tecnologia de corte fino
  - Excelente eficiência graças à elevada produtividade

- Características:**
- Lâmina revestida recém-desenvolvida
  - Dente trapezoidal retificado muito robusto (geometria PROFIDUR®)
  - Tecnologia de corte fino com elevadíssima estabilidade de fita

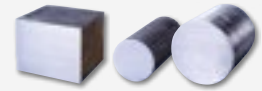
| Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|----------------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| mm                               | Polegada      | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 54 x 1,10                        | 2-1/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |         |          |
| 67 x 1,10                        | 2-5/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |         |          |
| Diâmetro do material (mm)        |               | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: ARION® FG



**ARION® EG** 

Alto desempenho e a melhor qualidade de superfície

**Aplicação:**

- Material maciço em máquinas de serrar de alto desempenho
- Grandes séries e cortes em massa no comércio do aço
- Aços para construção, aplicação e têmpera

**Vantagens:**

- Elevada qualidade da superfície de corte
- Máxima produtividade graças ao excelente desempenho de corte
- Reduzida perda de material graças à tecnologia de corte fino
- Excelente eficiência graças à elevada produtividade

**Características:**

- Lâmina de metal duro com revestimento duro muito resistente ao desgaste
- Dente trapezoidal retificado (geometria ECODUR®)
- Tecnologia de corte fino com elevadíssima estabilidade de fita

| Dimensões                 |               | Passo de dpp |         |         |         |         |          |
|---------------------------|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| Largura x Espessura<br>mm | Polegada      | 3-4          | 2-3     | 1,7-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 0,7-1,0  |
| 54 x 1,10                 | 2-1/8 x 0,042 | T            | T       |         |         |         |          |
| 67 x 1,10                 | 2-5/8 x 0,042 | T            | T       |         | T       |         |          |
| 80 x 1,10                 | 3-1/8 x 0,042 |              | T       |         | T       | T       |          |
| 100 x 1,10                | 4 x 0,042     |              | T       |         | T       | T       | T        |
| Diâmetro do material (mm) |               | 90-150       | 130-250 | 200-300 | 250-500 | 500-800 | 800-2000 |

T = Dente trapezoidal



**FUTURA® SN** 

O especialista para “exterior duro e núcleo mole”



- Aplicação:**
- Peças de trabalho de extremidade endurecida e em cromado duro
  - Aços endurecidos até 65 HRC, aço duro manganês

- Vantagens:**
- Trabalhar materiais endurecidos com a serra
  - Bons desempenhos de corte e excelentes qualidades de superfície
  - Aumento da eficiência graças a elevadas durabilidades

- Características:**
- Geometria especial otimizada com ângulo de ataque negativo
  - Dente trapezoidal retificado sem trava

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|
| Largura x Espessura       | Polegada       | 3-4          | 2-3     |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | TSN          |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | TSN          | TSN     |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | TSN          | TSN     |
| 54 x 1,60                 | 2-1/8 x 0,063  |              | TSN     |
| 67 x 1,60                 | 2-5/8 x 0,063  |              | TSN     |
| Diâmetro do material (mm) |                | 20-150       | 130-200 |

**FUTURA® PREMIUM SN** 

O especialista com revestimento duro para situações muito duras

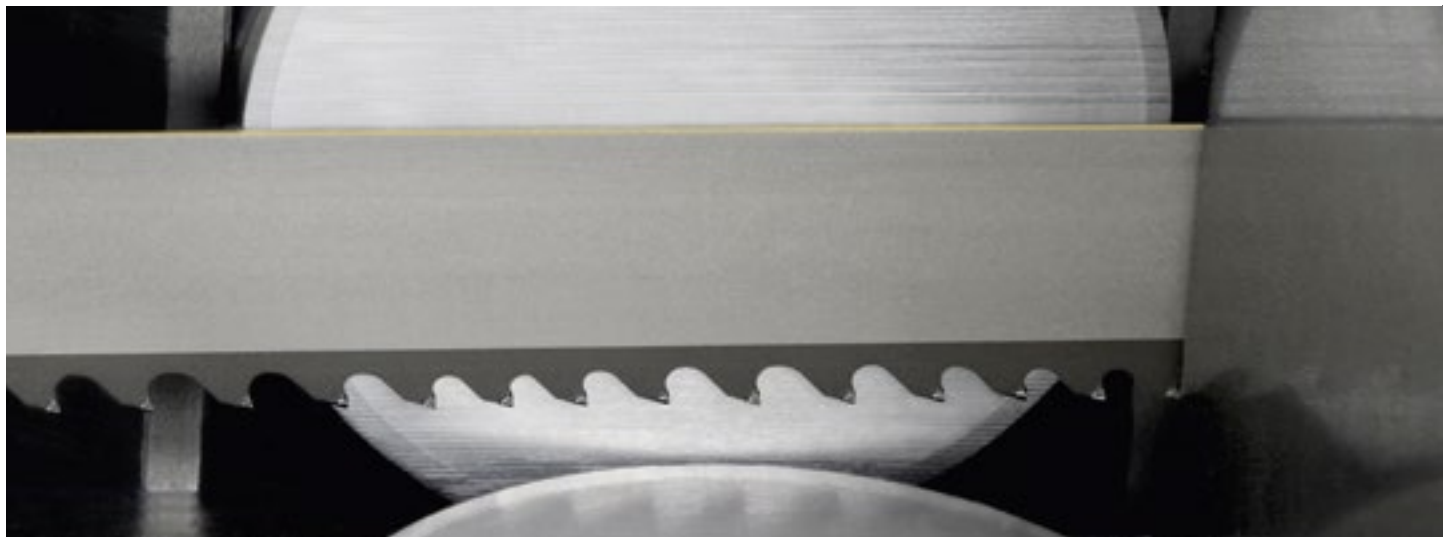
- Aplicação:**
- Peças de trabalho de extremidade endurecida e em cromado duro
  - Aços endurecidos até 65 HRC, aço duro manganês

- Vantagens:**
- Claro aumento da produtividade
  - Elevado desempenho de corte para aumento da produtividade
  - Excelente qualidade da superfície

- Características:**
- Lâminas em metal duro com revestimento duro altamente resistente
  - Geometria especial otimizada com ângulo de ataque negativo
  - Revestimento adicional do dorso da fita para menor atrito

| Dimensões                 |                | Passo de dpp |         |
|---------------------------|----------------|--------------|---------|
| Largura x Espessura       | Polegada       | 3-4          | 2-3     |
| 27 x 0,90                 | 1-1/16 x 0,035 | TSN          |         |
| 34 x 1,10                 | 1-3/8 x 0,042  | TSN          |         |
| 41 x 1,30                 | 1-5/8 x 0,050  | TSN          | TSN     |
| Diâmetro do material (mm) |                | 20-150       | 130-200 |

TSN = Forma do dente TSN, Figura abaixo: FUTURA® PREMIUM SN







### A serra de fita para materiais minerais



- Aplicação:**
- Concreto celular, grafite
  - Materiais de isolamento como lã mineral e de vidro
  - GFK e CFK (plástico reforçado a fibra de vidro ou fibra de carbono)

- Vantagens:**
- Elevadíssima resistência contra desgaste abrasivo
  - Aplicável em cortes a seco

- Características:**
- Lâminas em metal duro com elevadíssima resistência contra desgaste
  - Geometria de dentes precisa com trava
  - Passo de dente constante

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |         |         |         |
|--|----------------|--------------|---------|---------|---------|
| Polegada                               |                | 4            | 3       | 2       | 1,25    |
| 13 x 0,80                              | 1/2 x 0,032    | S            |         |         |         |
| 20 x 0,80                              | 3/4 x 0,032    | S            | K       |         |         |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | S            | S, K    | S, K    |         |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  |              | S, K    | K       |         |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  |              | K       | K       | K       |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 80-120       | 120-200 | 200-400 | 300-800 |



### A serra de fita especial para pneus e materiais compostos de borracha/metal



- Aplicação:**
- Para a análise qualitativa de pneus de todo o tipo
  - Para a trituração eficiente de materiais compostos de borracha

- Vantagens:**
- Força de corte claramente reduzida graças à lâmina específica
  - Boa superfície de corte para a análise direta
  - Longa vida útil mesmo com pneus muito grandes

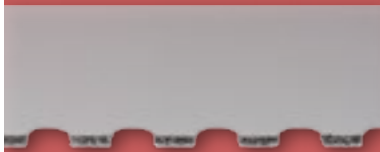
- Características:**
- Lâminas em metal duro com elevadíssima resistência contra desgaste
  - Geometria de lâminas específica para materiais compostos de borracha

| Dimensões<br>Largura x Espessura<br>mm |                | Passo de dpp |         |
|--|----------------|--------------|---------|
| Polegada                               |                | 3-4          | 2-3     |
| 27 x 0,90                              | 1-1/16 x 0,035 | T            | T       |
| 34 x 1,10                              | 1-3/8 x 0,042  | T            | T       |
| 41 x 1,30                              | 1-5/8 x 0,050  | T            | T       |
| 54 x 1,30                              | 2-1/8 x 0,050  |              | T       |
| 54 x 1,60                              | 2-1/8 x 0,063  |              | T       |
| Diâmetro do material (mm)              |                | 90-150       | 150-270 |

S = Dente padrão, K = Dente hook, T = Dente trapezoidal, Figura abaixo: TCT®



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE



- Sendo conhecido como o material mais duro, o diamante é capaz de cortar qualquer material, assim como ligas.
- As propriedades únicas da matéria prima desenvolvida para a WIKUS são perfeitamente capazes de resistir a dificuldade causada por cortes de alta velocidade.
- Devido as raras aplicações da DIAGRIT, recomendamos que nos contate para melhor orientação.
- Futuramente, os corpos das fitas de toda a gama DIAGRIT® serão de aço especial resistente à corrosão

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Modo de distribuição:</b>     | Serras de fita soldadas   |
| <b>Larguras da fita:</b>         | 10 até 100 mm   |
| <b>Revestimento de diamante:</b> | Contínua (K), Segmentada (S), Com Garganta (U)<br>com passo de 6 até 30 mm  |
| <b>Granulometrias:</b>           | D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601, D711  |
| <b>Área de aplicação:</b>        | Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício, materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais |
| <b>Opcional:</b>                 | Dimensões diferenciadas sob encomenda.  |

**DIAGRIT® K** 

A serra de fita contínua com revestimento de diamante



- Aplicação:**
- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
  - Materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
  - Peças de trabalho de pequenas dimensões

- Vantagens:**
- Pequenas lascas nas extremidades de contorno
  - Reduzido retrabalho graças às excelentes superfícies de corte

- Características:**
- Revestimento de diamante total na extremidade da fita
  - Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      |
| 10 x 0,50                        | 3/8 x 0,020    | 27 x 0,70                        | 1-1/16 x 0,028 | 54 x 1,10                        | 2-1/8 x 0,042 |
| 13 x 0,50                        | 1/2 x 0,020    | 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | 67 x 0,70                        | 2-5/8 x 0,028 |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025    | 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | 80 x 0,90                        | 3-1/8 x 0,035 |
| 16 x 0,50                        | 5/8 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020  | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032  | 100 x 0,90                       | 4 x 0,035     |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    | 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 50 x 0,90                        | 2 x 0,035      |                                  |               |

**DIAGRIT® K VA** 

A serra de fita contínua com revestimento de diamante com corpo VA

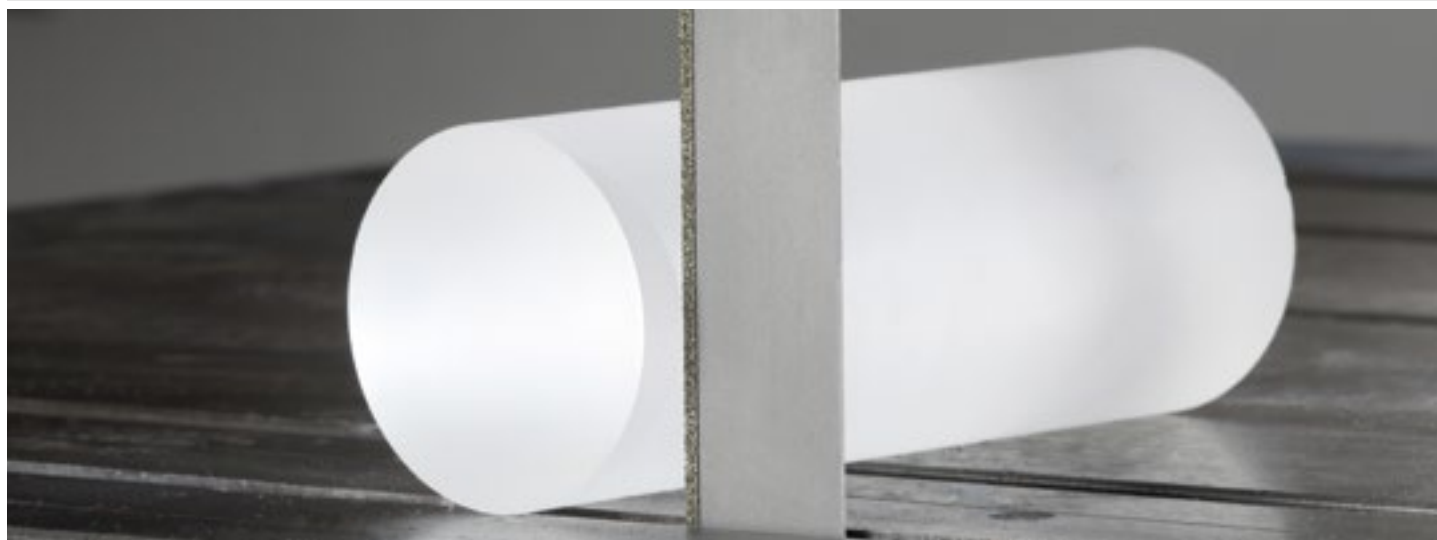
- Aplicação:**
- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
  - materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
  - Peças de trabalho de pequenas dimensões

- Vantagens:**
- Permite a utilização de meios de refrigeração sem óleo
  - Sem corrosão do corpo aquando tempos de paragem mais prolongados
  - Pequenas lascas nas extremidades de contorno
  - Reduzido retrabalho graças às excelentes superfícies de corte

- Características:**
- Revestimento de diamante total na extremidade da fita
  - Corpo da fita em aço especial resistente à corrosão

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      | mm                               | Polegada      |
| 13 x 0,50                        | 1/2 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020 | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032 | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    | 54 x 0,50                        | 2-1/8 x 0,020 |                                  |               |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 60 x 0,50                        | 2-1/3 x 0,020 |                                  |               |

Dimensões diferenciadas sob encomenda.



**DIAGRIT® S** 

A serra de fita segmentada com revestimento de diamante



- Aplicação:**
- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
  - Materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
  - Peças de trabalho de médias dimensões

- Vantagens:**
- Maior desempenho de maquinabilidade
  - Conceção individual da geometria de revestimento
  - Reduzido retrabalho graças às boas superfícies de corte

- Características:**
- Revestimento de diamante segmentado na extremidade da fita
  - Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      |
| 10 x 0,50                        | 3/8 x 0,020    | 27 x 0,70                        | 1-1/16 x 0,028 | 50 x 0,90                        | 2 x 0,035     |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025    | 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | 67 x 0,70                        | 2-5/8 x 0,028 |
| 16 x 0,50                        | 5/8 x 0,020    | 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | 80 x 0,90                        | 3-1/8 x 0,035 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020  | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032  | 100 x 0,90                       | 4 x 0,035     |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |

**DIAGRIT® S VA** 

A serra de fita segmentada com revestimento de diamante com corpo VA

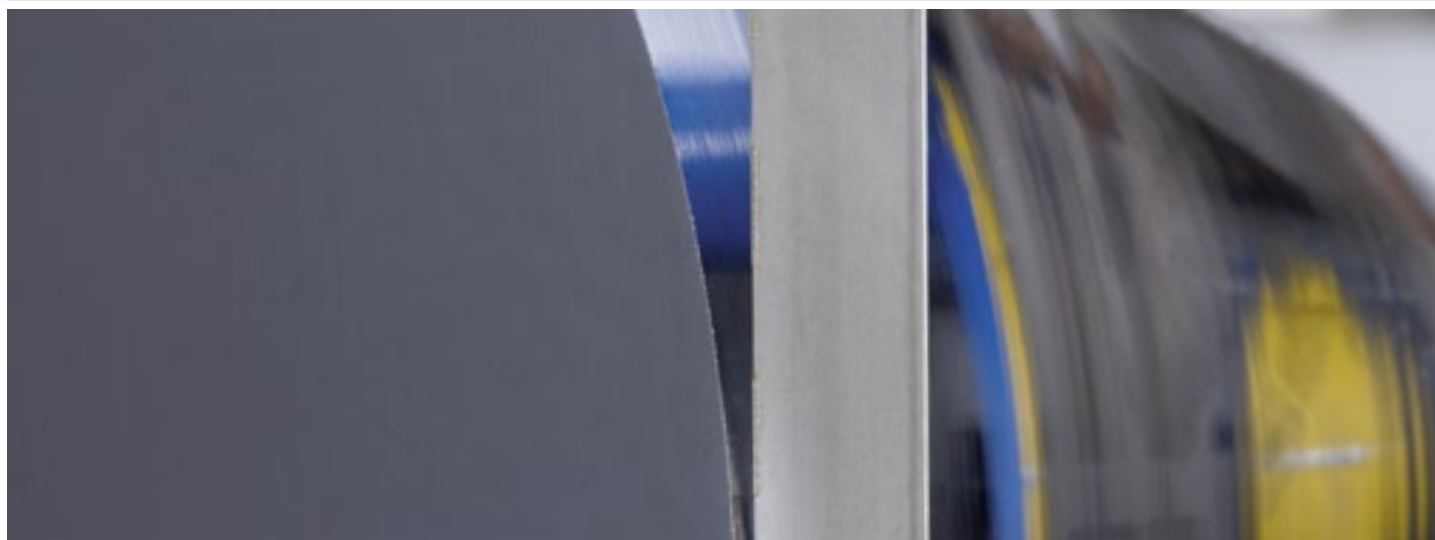
- Aplicação:**
- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
  - materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
  - Peças de trabalho de médias dimensões

- Vantagens:**
- Permite a utilização de meios de refrigeração sem óleo
  - Sem corrosão do corpo aquando tempos de paragem mais prolongados
  - Maior desempenho de maquinabilidade
  - Conceção individual da geometria de revestimento

- Características:**
- Revestimento de diamante segmentado da extremidade da fita
  - Corpo da fita em aço especial resistente à corrosão

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      | mm                               | Polegada      |
| 13 x 0,50                        | 1/2 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020 | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032 | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 60 x 0,50                        | 2-1/3 x 0,020 |                                  |               |

Dimensões diferenciadas sob encomenda.



**DIAGRIT® U** 

A serra de fita dentada com revestimento de diamante

**Aplicação:**

- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
- Materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
- Peças de trabalho de grandes dimensões

**Vantagens:**

- Grande espaço de corte para abrasão de material
- Conceção individual da geometria dos segmentos (dente especial)
- Reduzido tempo de corte graças ao elevadíssimo desempenho de corte

**Características:**

- Segmentos salientes com revestimento de diamante com diferente repartição
- Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões           |                |         | Dimensões           |                |         | Dimensões           |               |         |
|---------------------|----------------|---------|---------------------|----------------|---------|---------------------|---------------|---------|
| Largura x Espessura |                | Passo T | Largura x Espessura |                | Passo T | Largura x Espessura |               | Passo T |
| mm                  | Polegada       |         | mm                  | Polegada       |         | mm                  | Polegada      |         |
| 10 x 0,50           | 3/8 x 0,020    | 6       | 27 x 0,70           | 1-1/16 x 0,028 | 30      | 54 x 1,10           | 2-1/8 x 0,042 | 20      |
| 13 x 0,50           | 1/2 x 0,020    | 8       | 27 x 0,90           | 1-1/16 x 0,035 | 12      | 67 x 1,60           | 2-5/8 x 0,063 | 30      |
| 13 x 0,65           | 1/2 x 0,025    | 8       | 34 x 1,10           | 1-3/8 x 0,042  | 20      | 80 x 1,10           | 3-1/8 x 0,042 | 12      |
| 16 x 0,50           | 5/8 x 0,020    | 8       | 41 x 0,50           | 1-5/8 x 0,020  | 20      | 100 x 0,90          | 4 x 0,035     | 12      |
| 20 x 0,80           | 3/4 x 0,032    | 8       | 41 x 0,80           | 1-5/8 x 0,032  | 20      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042     | 12      |
| 27 x 0,50           | 1-1/16 x 0,020 | 12      | 41 x 1,30           | 1-5/8 x 0,050  | 20      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042     | 30      |
| 27 x 0,70           | 1-1/16 x 0,028 | 12      | 50 x 0,90           | 2 x 0,035      | 20      |                     |               |         |

**DIAGRIT® U VA** 

A serra de fita dentada com revestimento de diamante e corpo VA

**Aplicação:**

- Vidro, grafite, carvão sinterizado, cerâmica, silício
- Materiais de betão, CFK, materiais sinterizados, pedras naturais
- Peças de trabalho de grandes dimensões

**Vantagens:**

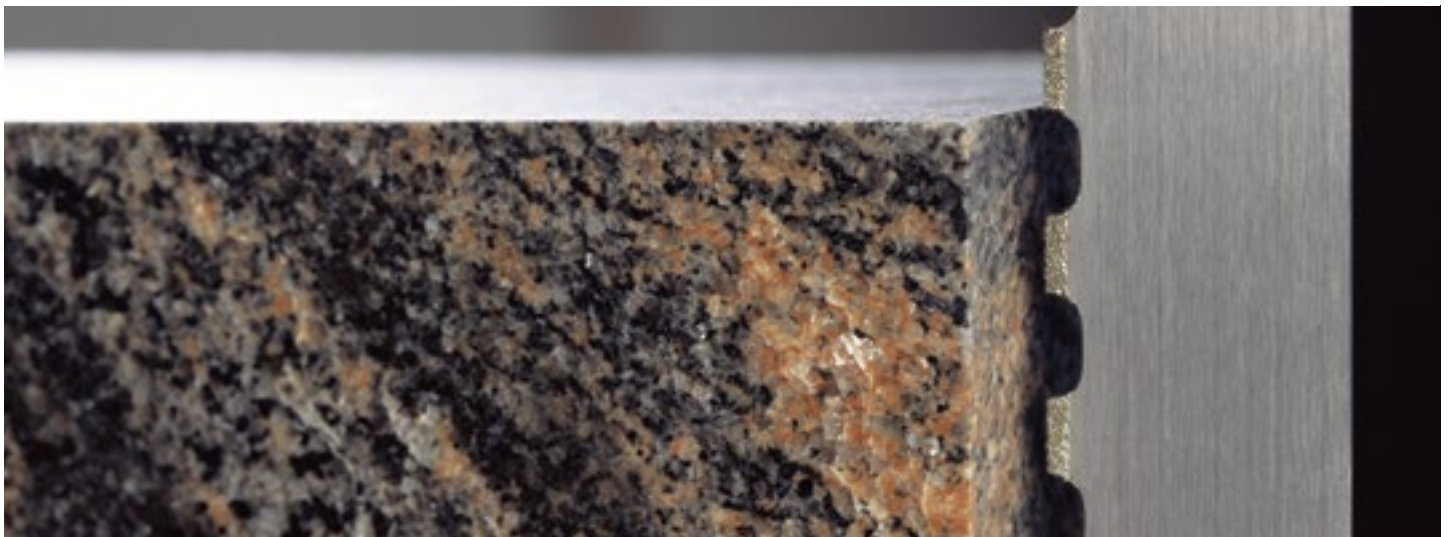
- Permite a utilização de meios de refrigeração sem óleo
- Sem corrosão do corpo aquando tempos de paragem mais prolongados
- Grande espaço de corte para abrasão de material
- Reduzido tempo de corte graças ao elevadíssimo desempenho de corte

**Características:**

- Segmentos salientes com revestimento de diamante com diferente repartição
- Corpo da fita em aço especial resistente à corrosão

| Dimensões           |               |         | Dimensões           |               |         | Dimensões           |           |         |
|---------------------|---------------|---------|---------------------|---------------|---------|---------------------|-----------|---------|
| Largura x Espessura |               | Passo T | Largura x Espessura |               | Passo T | Largura x Espessura |           | Passo T |
| mm                  | Polegada      |         | mm                  | Polegada      |         | mm                  | Polegada  |         |
| 20 x 0,50           | 3/4 x 0,020   | 8       | 80 x 1,10           | 3-1/8 x 0,042 | 12      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042 | 30      |
| 41 x 0,50           | 1-5/8 x 0,020 | 20      | 80 x 1,10           | 3-1/8 x 0,042 | 30      |                     |           |         |
| 41 x 0,80           | 1-5/8 x 0,032 | 20      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042     | 12      |                     |           |         |

Dimensões diferenciadas sob encomenda.





# LÂMINAS DE SERRA DE FITA REVESTIDAS A CBN



- A WIKUS amplia o portefólio de fitas de serra revestidas em torno do novo produto CUBOGRIT®, no qual é utilizado nítreto de boro cúbico (CBN) como cortante. O nítreto de boro cúbico é o segundo material conhecido mais duro, cujas características, para além da elevada dureza e solidez, também incluem a resistência térmica e química.
- As características especiais dos materiais de corpo desenvolvidos para a WIKUS, são perfeitamente adequadas para os esforços que ocorrem com as velocidades de corte extremamente elevadas.
- Por forma a obter um resultado ideal e eficiente para a sua aplicação de serras, podemos ajudá-lo a adaptar as opções de combinação das granulometrias, as dimensões das fitas de serra e as condições de aplicação e condições gerais do CUBOGRIT®. Para o efeito, os nossos consultores técnicos terão todo o gosto em entrar em contacto consigo.

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Modo de distribuição:</b> | Serras de fita soldadas   |
| <b>Larguras da fita:</b>     | 10 até 100 mm   |
| <b>Revestimento CBN:</b>     | Contínua (K), Segmentada (S), Com Garganta (U) com passo de 6 até 30 mm   |
| <b>Granulometrias:</b>       | B91, B126, B252, B602   |
| <b>Área de aplicação:</b>    | Aços de corte rápidos (HSS) endurecidos, aços-ferramenta altamente ligados com, pelo menos, 55 HRC, aços endurecidos por cementação, revestimentos em pó sobre base ferrosa, ferro fundido duro, Stellite, super-ligas à base de níquel |
| <b>Opcional:</b>             | Dimensões diferenciadas sob encomenda.  |

**NOVO: CUBOGRIT® K** 

A serra de fita com revestimento CBN contínuo

**Aplicação:**

- Aço de corte rápido (HSS), aços endurecidos por cementação
- Aços-ferramenta altamente ligados > 55 HRC
- Revestimentos em pó sobre base ferrosa, ferro fundido duro, Stellite
- Peças de trabalho de dimensões pequenas

**Vantagens:**

- Pequenas lascas nas extremidades de contorno
- Reduzido retrabalho graças às excelentes superfícies de corte

**Características:**

- Revestimento CBN integral na extremidade da fita
- Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      |
| 10 x 0,50                        | 3/8 x 0,020    | 27 x 0,70                        | 1-1/16 x 0,028 | 54 x 1,10                        | 2-1/8 x 0,042 |
| 13 x 0,50                        | 1/2 x 0,020    | 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | 67 x 0,70                        | 2-5/8 x 0,028 |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025    | 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | 80 x 0,90                        | 3-1/8 x 0,035 |
| 16 x 0,50                        | 5/8 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020  | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032  | 100 x 0,90                       | 4 x 0,035     |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    | 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 50 x 0,90                        | 2 x 0,035      |                                  |               |

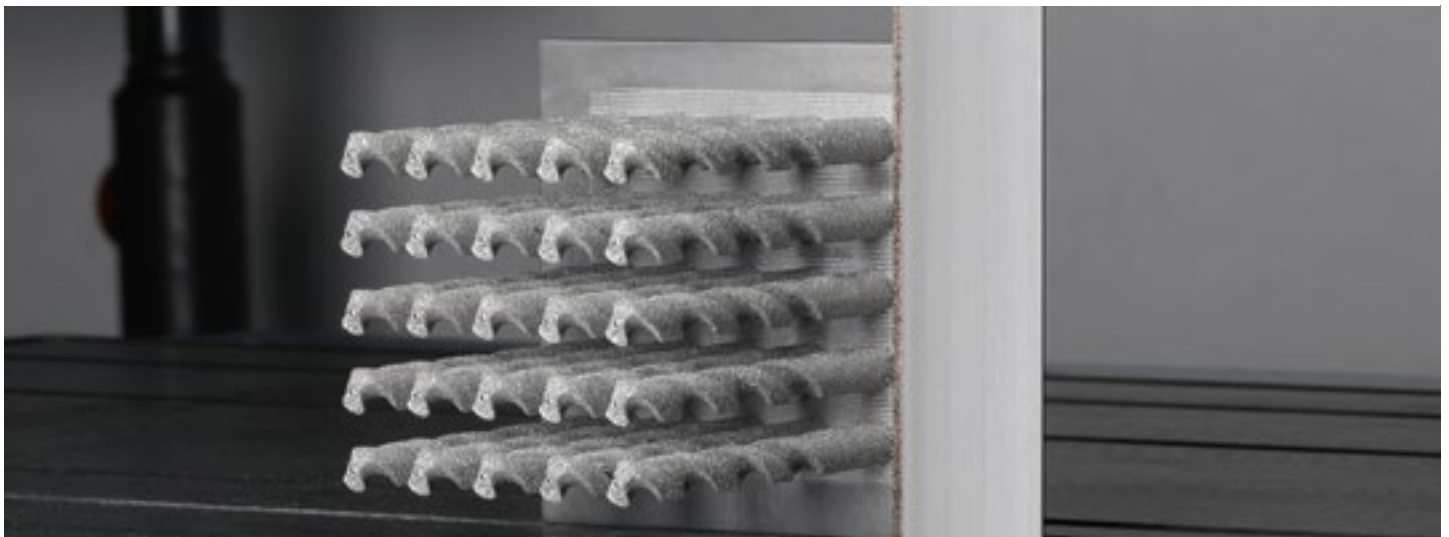
O CUBOGRIT® K também está disponível com corpo da fita em aço especial resistente à corrosão, como **CUBOGRIT® K VA**. Esta versão oferece as seguintes vantagens:

- arrefecimento com água limpa
- sem corrosão do corpo durante tempos de paragem mais prolongados

Por forma a obter um resultado ideal e eficiente para a sua aplicação de serras, podemos ajudá-lo a adaptar as opções de combinação das granulometrias, as dimensões das fitas de serra e as condições de aplicação e condições gerais do CUBOGRIT®. Para o efeito, os nossos consultores técnicos terão todo o gosto em entrar em contacto consigo.

Requisitos por parte da máquina:

- velocidades de corte superiores a 1.200 m/min
- elevada estabilidade da máquina
- binário elevado do motor de acionamento



**NOVO: CUBOGRIT® S** 

A serra de fita com revestimento CBN segmentado



- Aplicação:**
- Aço de corte rápido (HSS), aços endurecidos por cementação
  - Aços-ferramenta altamente ligados > 55 HRC
  - Revestimentos em pó sobre base ferrosa, ferro fundido duro, Stellite
  - Peças de trabalho de médias dimensões

- Vantagens:**
- Elevada capacidade de maquinagem
  - Conceção individual da geometria de revestimento
  - Reduzido retrabalho graças às excelentes superfícies de corte

- Características:**
- Revestimento CBN segmentado na extremidade da fita
  - Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Dimensões<br>Largura x Espessura |               |
|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|---------------|
| mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada       | mm                               | Polegada      |
| 10 x 0,50                        | 3/8 x 0,020    | 27 x 0,70                        | 1-1/16 x 0,028 | 50 x 0,90                        | 2 x 0,035     |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025    | 27 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 | 67 x 0,70                        | 2-5/8 x 0,028 |
| 16 x 0,50                        | 5/8 x 0,020    | 34 x 1,10                        | 1-3/8 x 0,042  | 80 x 0,90                        | 3-1/8 x 0,035 |
| 20 x 0,50                        | 3/4 x 0,020    | 41 x 0,50                        | 1-5/8 x 0,020  | 80 x 1,10                        | 3-1/8 x 0,042 |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    | 41 x 0,80                        | 1-5/8 x 0,032  | 100 x 0,90                       | 4 x 0,035     |
| 27 x 0,50                        | 1-1/16 x 0,020 | 41 x 1,30                        | 1-5/8 x 0,050  | 100 x 1,10                       | 4 x 0,042     |

O CUBOGRIT® S também está disponível com corpo da fita em aço especial resistente à corrosão, como **CUBOGRIT® S VA**. Esta versão oferece as seguintes vantagens:

- arrefecimento com água limpa
- sem corrosão do corpo durante tempos de paragem mais prolongados

Por forma a obter um resultado ideal e eficiente para a sua aplicação de serras, podemos ajudá-lo a adaptar as opções de combinação das granulometrias, as dimensões das fitas de serra e as condições de aplicação e condições gerais do CUBOGRIT®. Para o efeito, os nossos consultores técnicos terão todo o gosto em entrar em contacto consigo.

Requisitos por parte da máquina:

- velocidades de corte superiores a 1.200 m/min
- elevada estabilidade da máquina
- binário elevado do motor de acionamento



**NOVO: CUBOGRIT® U** 

A serra de fita dentada com revestimento CBN

**Aplicação:**

- Aço de corte rápido (HSS), aços endurecidos por cementação
- Aços-ferramenta altamente ligados > 55 HRC
- Revestimentos em pó sobre base ferrosa, ferro fundido duro, Stellite
- Peças de trabalho de grandes dimensões

**Vantagens:**

- Grande espaço de corte para abrasão de material
- Conceção individual da geometria dos segmentos (dente especial)
- Reduzido tempo de corte graças ao elevadíssimo desempenho de corte

**Características:**

- Segmentos salientes com revestimento CBN com diferente repartição
- Corpo da fita em liga de aço de têmpera

| Dimensões           |                |         | Dimensões           |                |         | Dimensões           |               |         |
|---------------------|----------------|---------|---------------------|----------------|---------|---------------------|---------------|---------|
| Largura x Espessura |                | Passo T | Largura x Espessura |                | Passo T | Largura x Espessura |               | Passo T |
| mm                  | Polegada       |         | mm                  | Polegada       |         | mm                  | Polegada      |         |
| 10 x 0,50           | 3/8 x 0,020    | 6       | 27 x 0,70           | 1-1/16 x 0,028 | 30      | 54 x 1,10           | 2-1/8 x 0,042 | 20      |
| 13 x 0,50           | 1/2 x 0,020    | 8       | 27 x 0,90           | 1-1/16 x 0,035 | 12      | 67 x 1,60           | 2-5/8 x 0,063 | 30      |
| 13 x 0,65           | 1/2 x 0,025    | 8       | 34 x 1,10           | 1-3/8 x 0,042  | 20      | 80 x 1,10           | 3-1/8 x 0,042 | 12      |
| 16 x 0,50           | 5/8 x 0,020    | 8       | 41 x 0,50           | 1-5/8 x 0,020  | 20      | 100 x 0,90          | 4 x 0,035     | 12      |
| 20 x 0,80           | 3/4 x 0,032    | 8       | 41 x 0,80           | 1-5/8 x 0,032  | 20      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042     | 12      |
| 27 x 0,50           | 1-1/16 x 0,020 | 12      | 41 x 1,30           | 1-5/8 x 0,050  | 20      | 100 x 1,10          | 4 x 0,042     | 30      |
| 27 x 0,70           | 1-1/16 x 0,028 | 12      | 50 x 0,90           | 2 x 0,035      | 20      |                     |               |         |

O CUBOGRIT® U também está disponível com corpo da fita em aço especial resistente à corrosão, como **CUBOGRIT® U VA**. Esta versão oferece as seguintes vantagens:

- arrefecimento com água limpa
- sem corrosão do corpo durante tempos de paragem mais prolongados

Por forma a obter um resultado ideal e eficiente para a sua aplicação de serras, podemos ajudá-lo a adaptar as opções de combinação das granulometrias, as dimensões das fitas de serra e as condições de aplicação e condições gerais do CUBOGRIT®. Para o efeito, os nossos consultores técnicos terão todo o gosto em entrar em contacto consigo.

Requisitos por parte da máquina:

- velocidades de corte superiores a 1.200 m/min
- elevada estabilidade da máquina
- binário elevado do motor de acionamento



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA REVESTIDAS A METAL DURO



- Serras de fita revestidas a metal duro para a maquinabilidade de pneus com reforço metálico, materiais compostos, aços endurecidos por cementação, fibra de vidro e grafite.
- A extremidade de fita revestida a metal duro, extremamente durável, é adequada para cortes a húmido e cortes a seco.

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Modo de distribuição:</b>      | Serras de fita soldadas                                     |
| <b>Larguras da fita:</b>          | 6 até 38 mm   |
| <b>Revestimento a metal duro:</b> | Contínua (K), Com Garganta (U)<br>com passo de 12 até 14 mm |
| <b>Granulometrias:</b>            | TC181, TC301, TC356, TC525                                  |
| <b>Opcional:</b>                  | Dimensões diferenciadas sob encomenda.                      |



**TCGRIT® K** 

A serra de fita com revestimento de diamante contínuo



- Aplicação:**
- Cabos e fios, materiais compostos, tubos metálicos flexíveis
  - Plásticos reforçados com fibra de vidro e fibra de carbono (GFK / CFK)
  - Peças de trabalho de dimensões pequenas
- Vantagens:**
- Longa vida útil graças à elevada resistência ao desgaste
  - Reduzido retrabalho graças a uma elevada qualidade de superfície
- Características:**
- Revestimento de diamante contínuo
  - Extremidade de fita extremamente durável, adequada para corte a húmido e corte a seco

| Dimensões<br>Largura x Espessura |                | Granulometrias |     |     |
|----------------------------------|----------------|----------------|-----|-----|
| mm                               | Polegada       | 181            | 301 | 525 |
| 6 x 0,50                         | 1/4 x 0,020    |                | K   |     |
| 10 x 0,65                        | 3/8 x 0,025    |                | K   |     |
| 13 x 0,50                        | 1/2 x 0,020    |                | K   |     |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,25     | K              | K   |     |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032    |                | K   |     |
| 25 x 0,90                        | 1-1/16 x 0,035 |                |     | K   |
| 32 x 1,10                        | 1-1/4 x 0,042  |                |     | K   |

**TCGRIT® U** 

A serra de fita com revestimento ininterrupto de diamante

- Aplicação:**
- Plásticos reforçados com fibra de vidro e fibra de carbono (GFK / CFK)
  - Materiais de construção abrasivos, aços endurecidos por cementação, pneus de veículos de duas rodas e veículos automóveis ligeiros
  - Peças de trabalho de maiores dimensões
- Vantagens:**
- Longa vida útil graças à elevada resistência ao desgaste
  - Reduzido retrabalho graças a uma elevada qualidade de superfície
- Características:**
- Revestimento ininterrupto a metal duro
  - Extremidade de fita extremamente durável, adequada para corte a húmido e corte a seco

| Dimensões<br>Largura x Espessura |               | Granulometrias |     |     |
|----------------------------------|---------------|----------------|-----|-----|
| mm                               | Polegada      | 301            | 356 | 525 |
| 10 x 0,65                        | 3/8 x 0,025   | U              |     |     |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025   | U              |     |     |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,32    | U              |     |     |
| 25 x 0,90                        | 1 x 0,035     |                | U   | U   |
| 32 x 1,10                        | 1-1/4 x 0,042 |                |     | U   |
| 38 x 1,10                        | 1-1/2 x 0,042 |                |     | U   |

Figura abaixo: TCGRIT® K



# LÂMINAS DE SERRA DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO



- Adequado para operações de oficina até à maquinabilidade de materiais compostos.
- Pontas dos dentes endurecidos e um corpo especialmente flexível garantem uma alta confiabilidade.

## Modo de distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120 m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

## Larguras da fita:

5 até 25 mm

## Tipos de dentes:

L, S, K  
Explicações na página 56

## Passos:

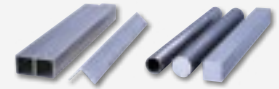
**Constante:** 24 até 3 dentes por polegada (dpp)  
Explicações na página 57

## Travas:

SD, WS, GS  
Explicações na página 57

**DIAMANT** 

A serra de fita com maior estabilidade de fita



- Aplicação:**
- Material maciço, tubos e perfis com corte transversal até médias dimensões
  - Aços não ligados com fusão reduzida, madeira, metais não ferrosos
  - Para trabalhos de oficina

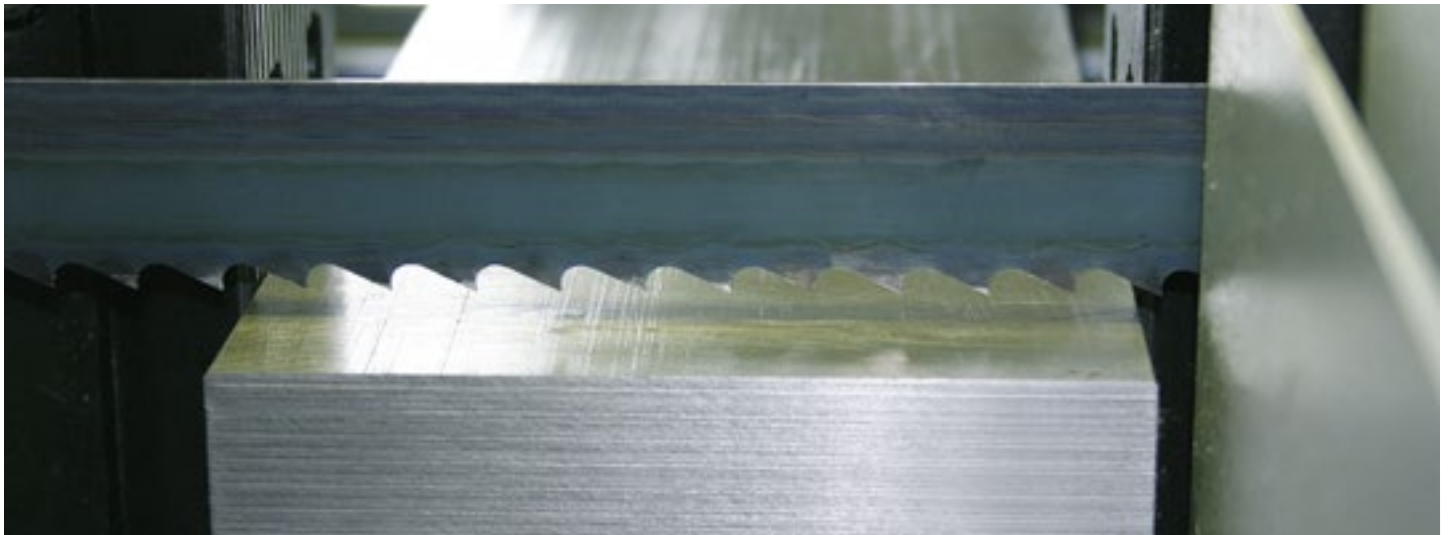
- Vantagens:**
- Melhor retidão e qualidade de superfície
  - Serra de fita Econômica
  - Boa capacidade de soldadura

- Características:**
- Pontas de dentes endurecidas
  - Corpo de fita temperada em aço de ferramenta flexível
  - Forma do dente: dente padrão (0°) e dente hook (positivo)

| Dimensões<br>Largura x Espessura |              | Passo de dpp<br>SD |    |    |    |   |     |     |   |
|----------------------------------|--------------|--------------------|----|----|----|---|-----|-----|---|
| mm                               | Polegada     | 24                 | 18 | 14 | 10 | 8 | 6   | 4   | 3 |
| 5 x 0,40                         | 3/16 x 0,016 | S                  |    | S  |    |   |     |     |   |
| 5 x 0,65                         | 3/16 x 0,025 | S                  |    | S  | S  |   |     |     |   |
| 6 x 0,40                         | 1/4 x 0,016  |                    |    |    |    |   | K   |     |   |
| 6 x 0,65                         | 1/4 x 0,025  | S                  | S  | S  | S  | S | S,K | K   |   |
| 8 x 0,65                         | 5/16 x 0,025 |                    | S  | S  | S  | S | S,K | K   |   |
| 10 x 0,65                        | 3/8 x 0,025  | S                  |    | S  | S  | S | S,K | K   | K |
| 13 x 0,65                        | 1/2 x 0,025  | S                  |    | S  | S  | S | S,K | S,K | K |
| 16 x 0,50                        | 5/8 x 0,020  |                    |    | S  |    |   |     |     |   |
| 16 x 0,65                        | 5/8 x 0,025  |                    |    | S  |    | S | K   | K   | K |
| 16 x 0,80                        | 5/8 x 0,032  |                    |    | S  |    |   | K   | K   | K |
| 20 x 0,80                        | 3/4 x 0,032  |                    |    | S  | S  | S | K   | K   | K |
| 25 x 0,90                        | 1 x 0,035    |                    |    |    | S  |   | S   | S,K | K |

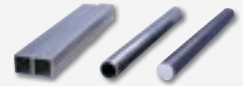
S = Dente padrão, K = Dente hook

Para determinar os passos consulte a tabela na pág. 54.



**EXTRA** 

A serra de fita para o uso doméstico



- Aplicação:**
- Material maciço, tubos e perfis com corte transversal pequeno
  - Aços não ligados com fusão reduzida, madeira, metais não ferrosos
  - Para as pessoas que se dedicam à bricolagem e as pequenas oficinas

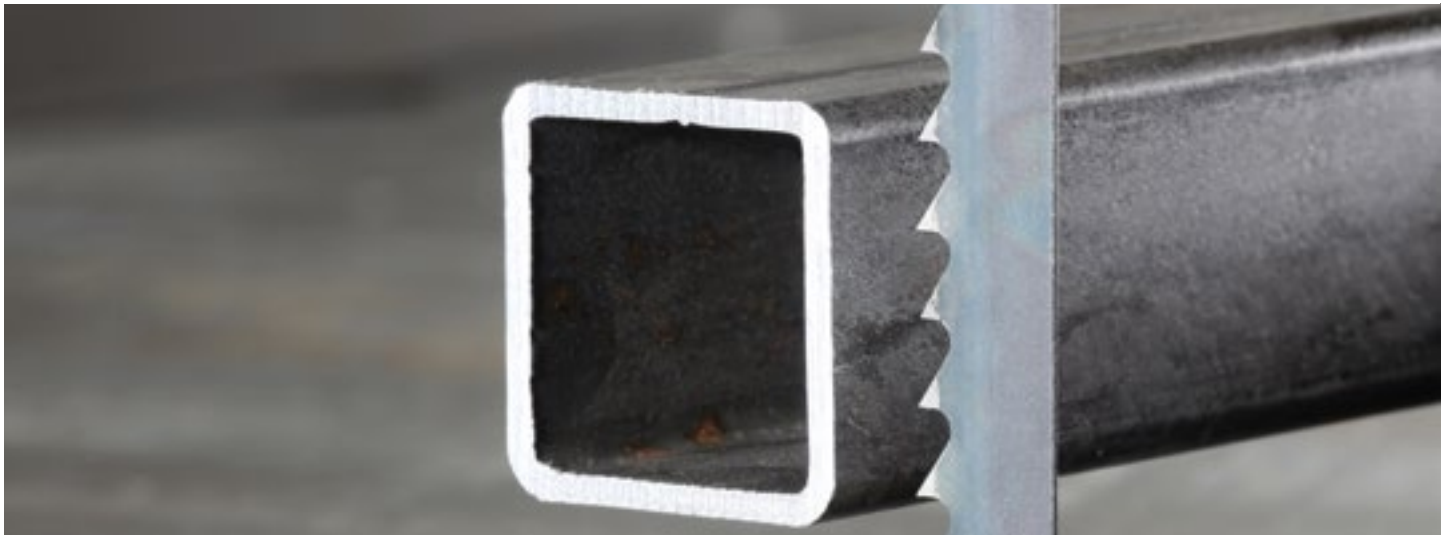
- Vantagens:**
- Serra de fita muito económica
  - Boa capacidade de soldadura

- Características:**
- Pontas de dentes endurecidas
  - Corpo de fita em aço de ferramenta flexível
  - Forma do dente: Dente padrão e dente skip com ângulo de ataque 0°

| Dimensões           |              | Passo de dpp |      |   |
|---------------------|--------------|--------------|------|---|
| Largura x Espessura |              |              |      |   |
| mm                  | Polegada     | 6            | 4    | 3 |
| 8 x 0,65            | 5/16 x 0,025 |              | L    |   |
| 10 x 0,65           | 3/8 x 0,025  | S            | S, L | L |
| 13 x 0,65           | 1/2 x 0,025  | S            | S, L | L |
| 16 x 0,80           | 5/8 x 0,032  |              | S    | L |
| 20 x 0,80           | 3/4 x 0,032  | S            | S    | L |

L = Dente skip, S = Dente padrão

Para determinar os passos consulte a tabela na pág. 54.





A serra de fita especial para o corte por fricção

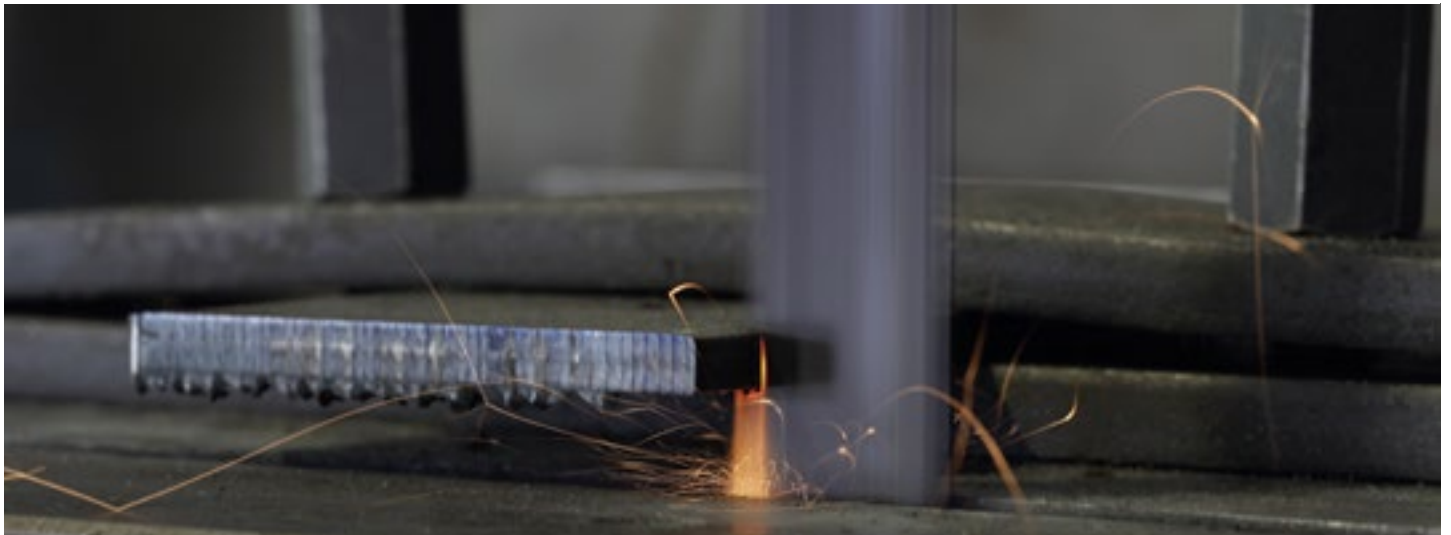


- Aplicação:**
- Aços com espessuras até 30 mm
  - Materiais compostos
  - Pneus
- Vantagens:**
- Serra de fita robusta para uma velocidade de corte muito elevada
  - Elevada resistência ao desgaste térmico
- Características:**
- Pontas de dentes endurecidas com elevado teor de silício
  - Corpo de fita em aço de ferramenta flexível
  - Forma do dente: Dente padrão com ângulo de ataque 0°

| Dimensões           |             | Passo de dpp |    |    |   |    |
|---------------------|-------------|--------------|----|----|---|----|
| Largura x Espessura |             | SD           |    | RL |   | GS |
| mm                  | Polegada    | 14           | 10 | 8  | 6 | 4  |
| 16 x 0,80           | 5/8 x 0,032 |              | S  |    |   |    |
| 20 x 0,80           | 3/4 x 0,032 | S            |    |    |   |    |
| 25 x 0,90           | 1 x 0,035   |              |    | S  | S | S  |

S = Dente padrão

Para determinar os passos consulte a tabela na pág. 54.





# SELEÇÃO DAS LÂMINAS

## 1. Comprimento da fita

A dimensão da fita depende da máquina de serra de fita utilizada - poderá encontrar uma vista geral interativa das máquinas de serra de fita mais correntes e as respetivas dimensões das fitas de serra para as fitas de serra WIKUS no nosso website: [www.wikus.com](http://www.wikus.com)

## 2. Largura da fita

- Quanto maior a largura da fita, maior a estabilidade da fita de serra Quanto maior a largura da fita, maior a estabilidade da fita de serra
- Máquinas horizontais: especificação da largura da fita pelo fabricante
- Máquinas verticais: são possíveis maiores variações da largura da fita; ver especificações do fabricante
- Serras de contornos: o raio menor a serrar limita a largura da fita

## 3. Material de corte

A WIKUS disponibiliza cinco grupos de materiais de corte:

- **Bimetals (HSS)**
- **Metais duros**
- **Diamante industrial**
- **Nitruro cubico di boro (CBN)**
- **Aços carbono**

A usinabilidade do material a ser cortado é decisivo na escolha do material da serra.

## 4. Passo

A grandeza que determina a escolha do passo é a profundidade da fita de serra no material. O material a serrar e o tipo da fita de serra utilizada também desempenham um papel na seleção do passo ótimo.

Por baixo das tabelas dos respetivos produtos é possível consultar a profundidade diferenciada com o limite inferior e superior. Aqui são atribuídos os passos recomendados por nós. A tabela ao lado destina-se a determinar o passo adequado para serras de fitas em aço de ferramenta durante a serragem de material maciço com um passo constante.

Aquando da serragem de tubos, o diâmetro externo e a espessura da parede são as grandezas determinantes para a seleção do passo correto. Siga as nossas recomendações da tabela representada no lado oposto.

| Passo constante<br>dpp | Diâmetro do material (mm) |     |
|------------------------|---------------------------|-----|
|                        | de                        | até |
| 24                     |                           | 6   |
| 18                     |                           | 10  |
| 14                     |                           | 15  |
| 10                     | 15                        | 30  |
| 8                      | 30                        | 50  |
| 6                      | 50                        | 80  |
| 4                      | 80                        | 120 |
| 3                      | 120                       | 200 |
| 2                      | 200                       | 400 |

## 5. Geometria do dente

A combinação ideal das nossas diferentes geometrias de dente com os nossos materiais de corte e dimensões de fitas permite excelentes desempenhos.

## 6. Tipos de travas

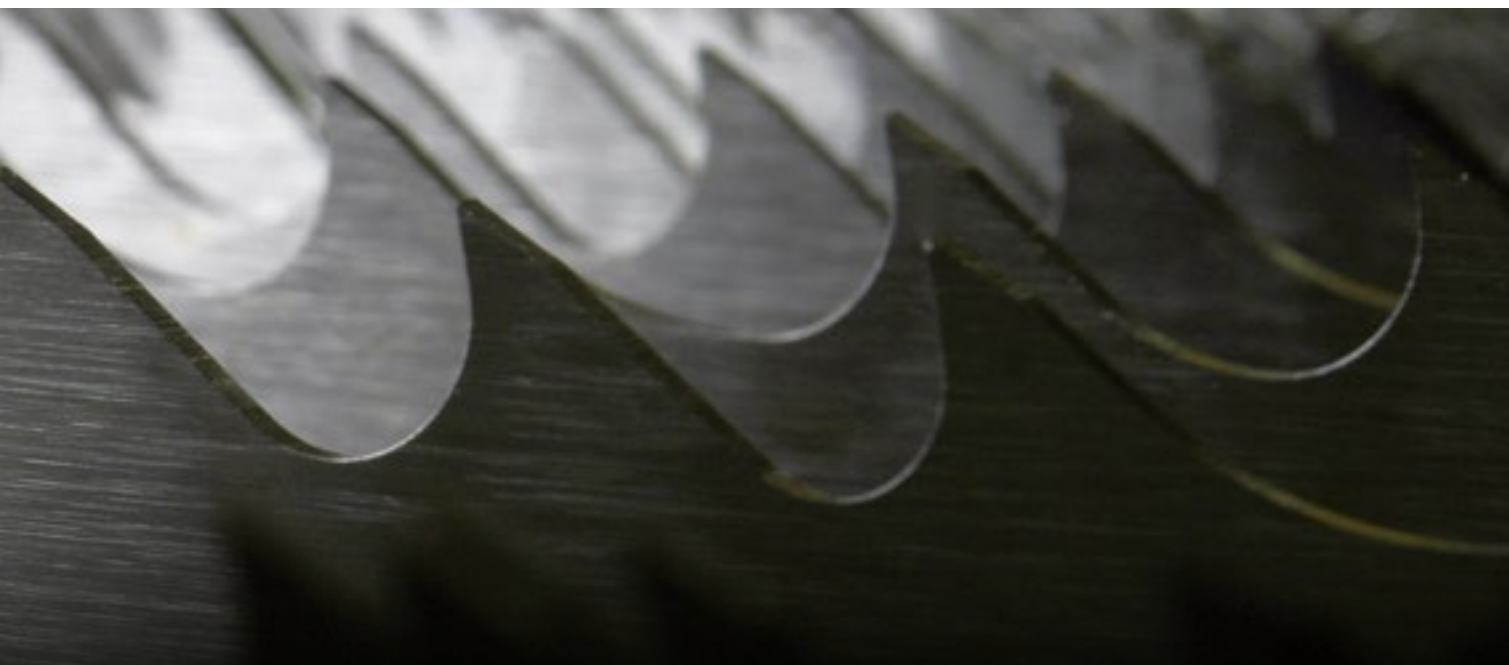
É possível consultar descrições mais detalhadas na página seguinte.



| s<br>mm | Serrar tubos                                      |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         |         |           |           |           |
|---------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|
|         | Diâmetro externo de tubo (mm) / passo (Tz) de dpp |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         |         |           |           |           |
|         | 20  | 40    | 60    | 80    | 100   | 120   | 150   | 200   | 300  | 400  | 500   | 600   | 700     | 800     | 900       | 1000      | 1500      |
| 2       | 14  | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 10-14 | 10-14 | 8-12 | 8-12 | 6-10  | 6-10  | 5-8     | 5-8     | 5-8       | 5-8       | 5-8       |
| 3       | 14  | 14    | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 6-10 | 6-10 | 5-8   | 5-8   | 5-8     | 4-6     | 4-6       | 4-6       | 4-6       |
| 4       | 14  | 14    | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 5-8  | 5-8  | 4-6   | 4-6   | 4-6     | 4-6     | 4-6       | 4-6       | 3-4       |
| 5       | 14  | 10-14 | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 6-10  | 5-8  | 5-8  | 4-6   | 4-6   | 4-6     | 4-6     | 3-4       | 3-4       | 3-4       |
| 6       | 14  | 10-14 | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 5-8   | 5-8  | 4-6  | 4-6   | 4-6   | 3-4     | 3-4     | 3-4       | 3-4       | 3-4       |
| 8       | 14  | 10-14 | 8-12  | 8-12  | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 4-6  | 4-6  | 4-6   | 3-4   | 3-4     | 3-4     | 3-4       | 2-3       | 2-3       |
| 10      |   | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6  | 4-6  | 3-4   | 3-4   | 3-4     | 3-4     | 2-3       | 2-3       | 2-3       |
| 12      |   | 8-12  | 6-10  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6  | 3-4  | 3-4   | 3-4   | 3-4     | 2-3     | 2-3       | 2-3       | 2-3       |
| 15      |   | 8-12  | 6-10  | 5-8   | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4  | 3-4  | 3-4   | 2-3   | 2-3     | 2-3     | 2-3       | 2-3       | 2-3       |
| 20      |   |       | 6-10  | 5-8   | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4   | 3-4  | 3-4  | 2-3   | 2-3   | 2-3     | 2-3     | 2-3       | 2-3       | 2-3       |
| 30      |   |       |       | 4-6   | 4-6   | 4-6   | 3-4   | 3-4   | 3-4  | 2-3  | 2-3   | 2-3   | 2-3     | 2-3     | 2-3       | 2-3       | 1,4-2     |
| 50      |   |       |       |       |       | 3-4   | 3-4   | 3-4   | 2-3  | 2-3  | 2-3   | 2-3   | 2-3     | 2-3     | 1,4-2     | 1,4-2     | 1,4-2     |
| 75      |   |       |       |       |       |       |       | 2-3   | 2-3  | 2-3  | 2-3   | 2-3   | 1,4-2   | 1,4-2   | 1,4-2     | 1,4-2     | 1,4-2     |
| 100     |   |       |       |       |       |       |       |       | 2-3  | 2-3  | 1,4-2 | 1,4-2 | 1,4-2   | 1,4-2   | 1,4-2     | 1,4-2     | 1,4-2     |
| 150     |   |       |       |       |       |       |       |       |      | 2-3  | 1,4-2 | 1,4-2 | 1,4-2   | 1,4-2   | 1,0-1,4   | 1,0-1,4   | 1,0-1,4   |
| 200     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      | 1,4-2 | 1,4-2 | 1,4-2   | 1,0-1,4 | 1,0-1,4   | 1,0-1,4   | 0,75-1,25 |
| 250     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       | 1,4-2 | 1,0-1,4 | 1,0-1,4 | 1,0-1,4   | 0,75-1,25 | 0,75-1,25 |
| 300     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       | 1,0-1,4 | 1,0-1,4 | 0,75-1,25 | 0,75-1,25 | 0,75-1,25 |
| 350     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         | 1,0-1,4 | 0,75-1,25 | 0,75-1,25 | 0,7-1,0   |
| 400     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         |         | 0,75-1,25 | 0,75-1,25 | 0,7-1,0   |
| 450     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         |         |           | 0,7-1,0   | 0,7-1,0   |
| 500     |   |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |       |         |         |           |           | 0,7-1,0   |

s = espessura de parede

No caso de dois ou mais tubos juntos usar a tabela levando-se em conta a espessura de parede dupla (s).



# FORMAS DE DENTE

## Dente skip (L)



Ângulo neutro de ataque, para:

- Materiais macios (alumínio e madeira), único na gama de aço ferramenta

## Dente padrão (S)



Ângulo neutro de ataque, para:

- Materiais de cavaco curto
- Aços com alto teor de carbono
- Aço ferramenta e ferro fundido
- Peças com seções transversais pequenas
- Perfis de parede fina

## Dente perfilado (P)



Ângulo positivo de ataque, para:

- Perfis ocas e angulares
- Viga de aço
- Cortes de feixes e/ou camadas
- Operações sensíveis à vibração

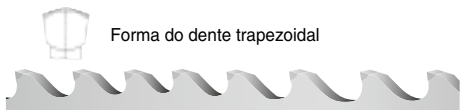
## Dente hook (K)



Ângulo positivo de ataque, para:

- Uso universal
- Metais não ferrosos e aços
- Perfis e materiais sólido

## Dente trapezoidal (T)



Ângulo positivo de ataque, para:

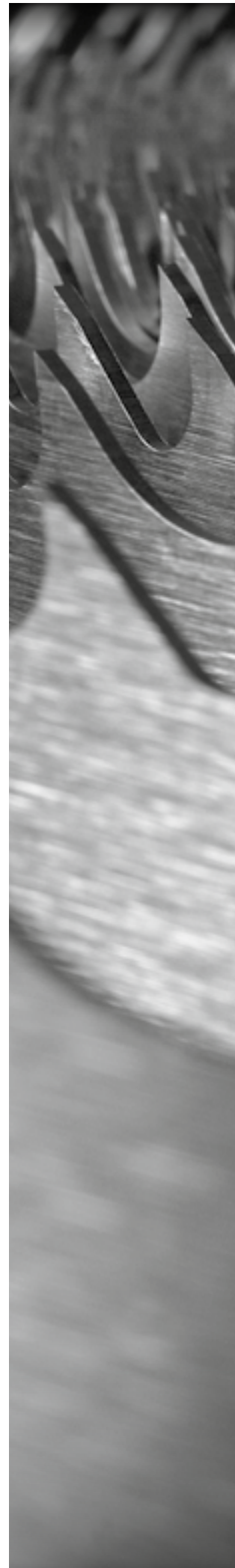
- Alto desempenho de corte
- Melhor acabamento superficial

## Forma do dente TSN (dente trapezoidal)



Ângulo negativo de ataque, para:

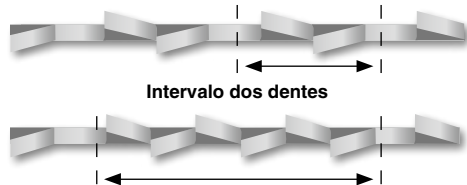
- Eixos com superfície endurecida
- Aços endurecidos até 65 HRC, aço manganês, peças chapeadas com cromo duro
- Diâmetro até 200 mm



## TIPOS DE TRAVAS

Possuindo dentes dispostos alternadamente para a esquerda e para a direita ao longo da lâmina, produzimos um corte livre.

### Trava regular (SD)



Aplicação universal para o corte de espessuras a partir de 5 mm em aço, ferro fundido e metais não ferrosos duros.  
Passo de dente constante: sequência de trava esquerda / direita / reta  
Passo de dente variável: pelo menos um dente reto por intervalo, o restante dos dentes no intervalo são alternadamente esquerda / direita ou travados em sequência inversa.

### Trava de Grupo (GS)



Para as fitas de serra com um intervalo de passo de dente de 4 a 18 dpp, a trava de grupo permite obter um acabamento de superfície melhorado.

### Trava ondulada (SW)



Para os materiais até 5 mm, como folhas, tubos de parede fina e perfis, recomendamos a trava ondulada.

## PASSO (Tz)

Definimos como passo a quantidade de dentes em uma polegada (dpp). 1 polegada têm 25,4 mm.

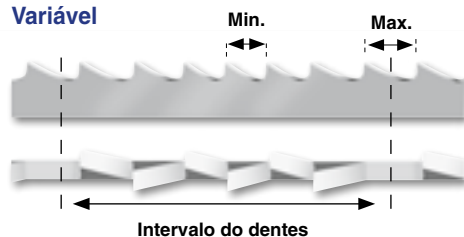
Distingue-se entre o passo de dente constante, com uma distância uniforme entre os dentes, por ex. 2 dpp, e o passo de dente variável, com uma distância divergente entre os dentes.

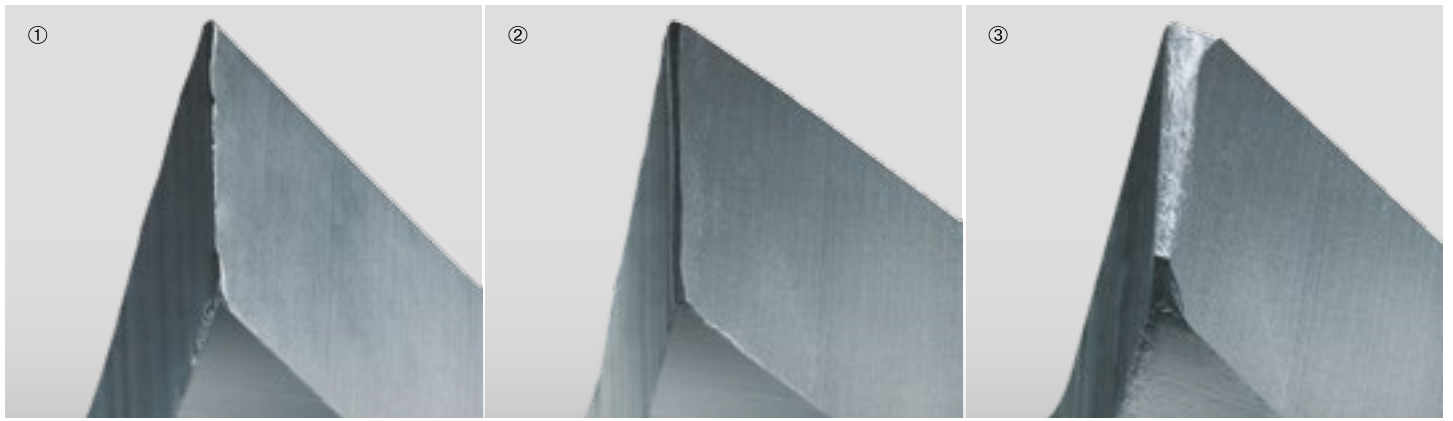
Passos variáveis, por ex. 2-3 dpp, são caracterizados por dois números de dimensões: 2 dpp é a distância máxima entre os dentes e 3 dpp é a distância mínima entre os dentes no intervalo dos dentes.

### Constante



### Variável





## AMACIANDO SUA SERRA DE FITA

Arestas de corte extremamente afiadas são pré-requisitos ideais para alta capacidade de corte e uma longa vida útil da ferramenta. Ver figuras acima:

1. Aresta de corte nova com um raio muito pequeno
2. Um amaciamento correto cria uma aresta de corte estável
3. Uma tensão excessiva sobre o dente causa um amaciamento incorreto causando mini trincas na aresta de corte

### Antes de se utilizar uma Lâmina pela primeira vez:

- Tensão da lâmina deverá estar entre 25.000 a 30.000 PSI
- Verifique a concentração de óleo na água com ajuda de um refratômetro
- A concentração recomendada do óleo refrigerante pode ser encontrada nos dados de corte em nossa tabela de caçulos on-line do nosso ParaMaster® 4.0

### SERRAS BIMETÁLICAS

- Determine corretamente a velocidade e o avanço (utilize a tabela de corte da WIKUS nesta etapa) baseado no material que irá cortar bem como sua dimensão.
- Importante: Utilize a serra nova com aproximadamente 75% da velocidade de corte (m/min) e aproximadamente 50% do avanço (mm/min).
- Em peças de pequenas dimensões, serão suficientes para o amaciamento da serra aproximadamente 300 cm<sup>2</sup> de material cortado.
- Já para peças de grandes dimensões, nós recomendamos um período de 15 min. de corte para considerar o amaciamento realizado.
- Após o amaciamento aumente lentamente a velocidade de corte (m/min) até o valor especificado e gradualmente incremente o avanço de corte (mm/min) para os valores determinados anteriormente.

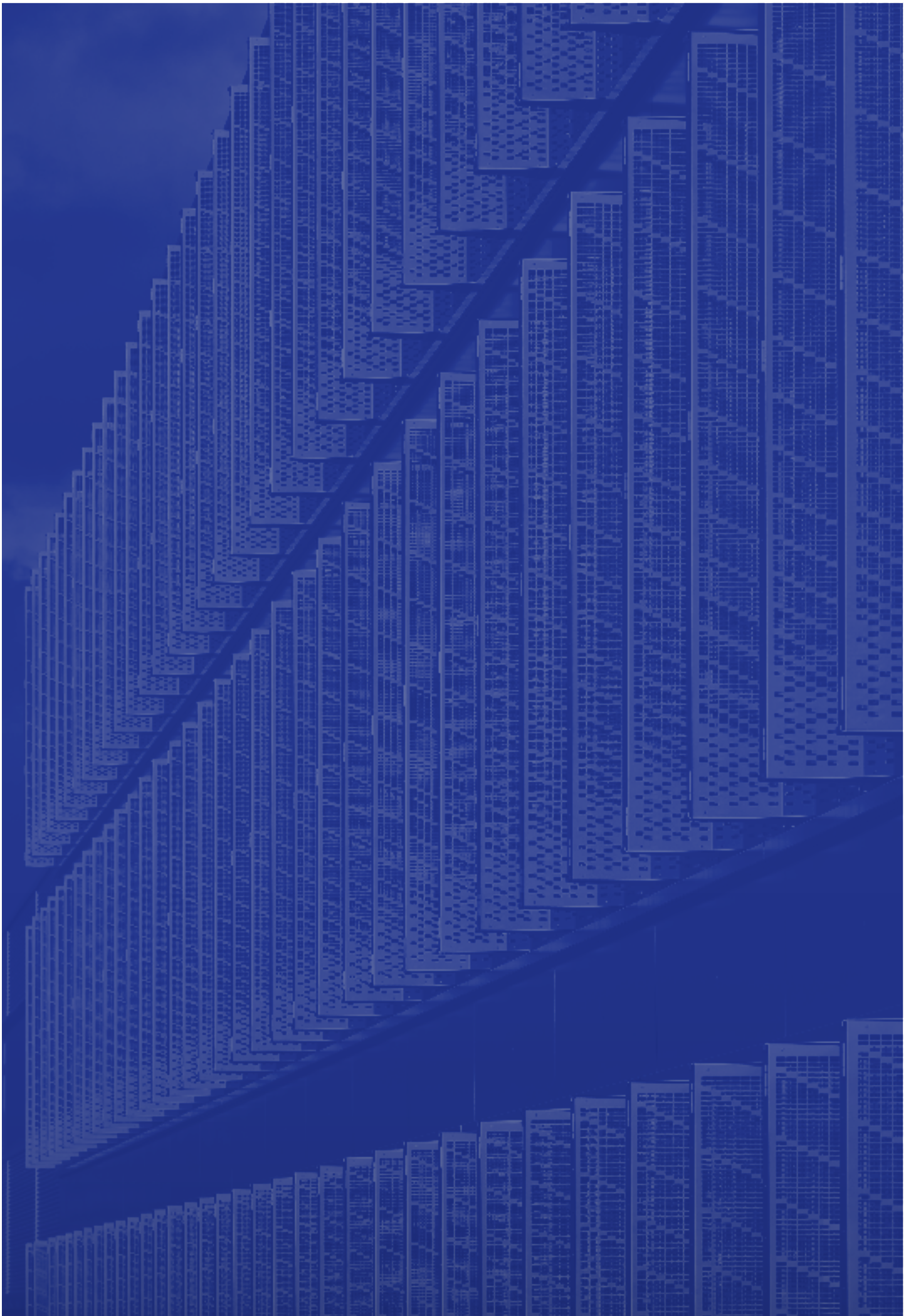
### SERRAS DE METAL DURO

- Determine corretamente a velocidade e o avanço (utilize a tabela de corte da WIKUS nesta etapa) baseado no material que irá cortar bem como sua dimensão.
- Importante: Utilize a serra nova com aproximadamente 75% da velocidade de corte (m/min) e aproximadamente 50% do avanço (mm/min)
- Muito importante: serra de fita de metal duro pode promover vibrações e ruído no corte - Ajuda: Para solucionar este problema reduza gradativamente a velocidade de corte (m/min) até que cesse o ruído.

**A tabela de cortes da WIKUS foi desenvolvida para serras bimetálicas e de metal duro para um apoio prático. Ou você pode usar ParaMaster® 4.0, programa de dados de corte online da WIKUS com uma ampla gama de vantagens e uma enorme variedade de funções.**

Maiores informações podem ser encontradas na pagina 8 deste catálogo ou se registrando diretamente no nosso site [www.paramaster.de](http://www.paramaster.de)







**WIKUS-Sägenfabrik**  
**Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG**

Melsunger Str. 30  
34286 Spangenberg, Alemanha

Tel.: +49 5663 500-0  
Fax: +49 5663 500-57

[www.wikus.com](http://www.wikus.com)  
[info@wikus.com](mailto:info@wikus.com)



© WIKUS-Sägenfabrik.

Todos os direitos reservados. A reimpressão, mesmo de excertos, é proibida. Todos os dados são fornecidos sem garantia. Apesar das verificações minuciosas e regulares, a WIKUS não se responsabiliza nem garante a completude, exatidão e atualidade das informações disponibilizadas. As imagens podem diferir do original. A gama de produtos pode diferir em função da data de impressão. Nas marcas assinaladas com "®" trata-se de marcas registadas da WIKUS-Sägenfabrik Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG, desde que não seja especificado nada em contrário. Estas marcas são marcas protegidas na Alemanha, na União Europeia e em muitos outros países. Impresso na Alemanha. V-2019-09-06-Portuguese

Ferramentas de precisão inovadoras  
desenvolvidas e produzidas  
em Spangenberg, Alemanha

